

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xv
INTISARI	xvii
ABSTRACT	xviii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian	4
1.5 Manfaat Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
BAB III LANDASAN TEORI	8
3.1 Material Implan	8
3.2 <i>Stainless Steel</i>	9
3.2.1 <i>Stainless Steel 316 L</i>	13

3.3	Fatik	14
3.3.1	Pengertian Fatik	14
3.3.2	Nukleasi Retak Dan Pertumbuhannya	16
3.3.3	Faktor Intensitas Tegangan	18
3.3.4	Karakteristik Laju Perambatan retak	20
3.3.5	Fatik Korosi	22
3.4	Shot Peening	23
3.4.1	Metode Penembakan	25
3.4.2	Variable Dalam Proses <i>Shot Peening</i>	26
3.4.3	Jenis Dan Ukuran Media	27
3.5	NaCl	28
BAB IV METODE PENELITIAN		29
4.1	Bahan dan Peralatan	29
4.2	Spesimen	29
4.3	Perlakuan <i>Shot Peening</i>	30
4.4	Pengujian Fatik	33
4.5	Diagram Alur Penelitian	36
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN		37
5.1	Laju Perambatan Retak	37
5.2	Panjang Retak dan Jumlah Siklus	45
BAB VI PENUTUP		47
6.1	Kesimpulan	47
6.2	Saran	48
DAFTAR PUSTAKA		49
LAMPIRAN		54