

Daftar Isi

Halaman Judul.....	i
Lembar Nomor Persoalan	ii
Lembar Pengesahan	iii
Lembar Pernyataan.....	iv
Lembar Motto.....	v
Kata Pengantar	vi
Intisari	vii
Abstract	viii
Daftar Isi.....	ix
Daftar Gambar.....	xi
Daftar Tabel	xiv
Daftar Lampiran	xv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar belakang.....	1
1.2 Perumusan masalah.....	2
1.3 Tujuan	2
1.4 Batasan masalah	2
1.5 Metodologi	2
1.6 Sistematika penulisan.....	3
BAB II DASAR TEORI	
2.1 Konsep dasar perawatan.....	4
2.2 Klasifikasi <i>maintenance</i>	5
2.3 Kontaminasi	8
2.4 Bagian-bagian utama <i>Excavator PC 200-8</i>	8
2.5 <i>Power train Excavator PC 200-8</i>	10
2.6 <i>Travel Device</i>	11
2.6.1 <i>Travel motor</i>	12
2.6.2 <i>Final drive travel device</i>	21
2.6.3 Jenis <i>hydraulic motor</i>	24
2.7 Pelumasan	25
2.7.1 Fungsi pelumasan.....	26
2.7.2 Additive pada pelumas	26

2.7.3 Total Acid Number	28
2.7.4 Standarisasi untuk klasifikasi pelumas.....	29
BAB III KERUSAKAN FINAL DRIVE TRAVEL DEVICE	
3.1 Metodologi penelitian	30
3.2 Kerusakan pada <i>final drive</i> travel devicePC 200-8.....	31
3.2.1 Unit mengalami <i>external leak</i>	31
3.2.2 Ditemukanya kontaminasi dalam sistem.....	33
3.2.3 Kerusakan roda gigi	34
BAB IV PEMBAHASAN	
4.1 <i>Preventive maintenance</i> dan perawatan travel device	37
4.2 Perwatan berkala pada komponen <i>final drive travel device</i>	37
4.2.1 Pengecekan level oli.....	38
4.2.2 Penggantian oli <i>final drive</i>	39
4.2.3 Pengecekan kualitas oli <i>final drive</i>	41
4.2.4 <i>Oil leak test</i>	44
4.3 <i>Standart Operational disassembly</i> dan <i>assembly final drive</i> PC 200-8.....	45
4.3.1 <i>Disassembly final drive</i>	45
4.3.2 <i>Assembly final drive</i>	53
4.4 Pemilihan oli	60
BAB V PENUTUP	
5.1 Kesimpulan	64
5.2 Saran.....	64
DAFTAR PUSTAKA	66