UNIVERSITAS
GADJAH MADA
RE-ENGINEERING JALUR PRODUKSI COVER CYLINDER HEAD 3SZ DI PT ASTRA DAIHATSU MOTOR ENGINE PLANT
DIMAS INDRA SETYAWAN, I. Aris Hendaryanto S.T., M.Eng
Universitas Gadjah Mada, 2017 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

DAFTAR ISI

Halaman Judul i
Lembar Nomor Persoalan ii
Lembar Pengesahan iii
Lembar Pernyataan iv
Motto v
Lembar Persembahan vi
Kata Pengantar vii
Abstract ix
Intisari x
Daftar Isi xi
Daftar Gambar xiv
Daftar Tabel xvi
Daftar Lampiran xvii

BAB I. PENDAHULUAN 1
1.1 Latar Belakang 1
1.2 Tujuan 2
1.3 Batasan Masalah 2
1.4 Metode Penelitian 2
1.5 Sistematika Penulisan 3

BAB II. DASAR TEORI 5
2.1 Pengertian *Toyota Production System* (TPS) 5
2.2 Sasaran *Toyota Production System* (TPS) 5
2.3 Konsep Dasar *Toyota Production System* 5
2.3.1 *Just In Time* (JIT) 6
2.3.2 *Jidouka (Autonomotion)* 8
2.4 *Muda, Mura, & Muri* 11
2.4.1 Pekerjaan dan *Muda* 11

UNIVERSITAS
GADJAH MADA
RE-ENGINEERING JALUR PRODUKSI COVER CYLINDER HEAD 3SZ DI PT ASTRA DAIHATSU MOTOR ENGINE PLANT
DIMAS INDRA SETYAWAN, I. Aris Hendaryanto S.T., M.Eng
Universitas Gadjah Mada, 2017 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

2.4.2 Macam-macam Pemborosan (*Muda)* 11
2.4.3 *Mura* dan *Muri* 12
2.5 Standarisasi Kerja 12
2.5.1 *Takt Time* 12
2.5.2 Urutan Kerja 13
2.6 CNC (*Computer Numericall Control*) 13
2.6.1 Parameter Pada Mesin *Milling* CNC 14

BAB III. METODE PENELITIAN 16
3.1 Diagram Alir Penelitian 16
3.2 *Study* Jalur Produksi *Cover Cylinder Head* 3SZ 17
3.2.1 Jalur *Machining Cover Cylinder Head* 3SZ 18
3.2.2 Mesin *Jalur Machining Cover Cylinder Head* 3SZ 18
3.2.3 Jenis *Cover Cylinder Head* 3SZ 21
3.2.4 Produksi *Cover Cylinder Head* 3SZ 22
3.2.5 Proses Standar *Cover Cylinder Head* 3SZ 22
3.3 *Loading* Produksi 24
3.4 Menghitung *Cycle Time* 25
3.4.1 *Cycle Time Man Power* 1 25
3.4.2 *Cycle Time Man Power* 2 26
3.4.3 *Cycle Time Man Power* 3 26
3.5 Menghitung *Machining Time* 27
3.6 Desain *Layout* Jalur *Cover Cylinder Head* 3SZ 28
3.6.1 *Layout* Kondisi Awal 28
3.6.2 *Layout* Kondisi Setelah *Trial* 28
3.6.3 *Layout* Kondisi Akhir 29

BAB IV. HASIL DAN PEMBAHASAN 30
4.1 Menentukan Masalah 30
4.2 Analisa Sebab Akibat 31
4.3 Rencana Perbaikan (*Improvement*) 32

UNIVERSITAS
GADJAH MADA
RE-ENGINEERING JALUR PRODUKSI COVER CYLINDER HEAD 3SZ DI PT ASTRA DAIHATSU MOTOR ENGINE PLANT
DIMAS INDRA SETYAWAN, I. Aris Hendaryanto S.T., M.Eng
Universitas Gadjah Mada, 2017 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

4.4. *Trial* Program CNC 34
4.4.1 *Trial* Mesin 1 35
4.4.2 *Trial* Mesin 2 37
4.4.3 *Trial* Mesin 3 38
4.4.4 *Trial* Mesin 4 40
4.5 Perbaikan Mesin *Air Blow* 42
4.6 Hasil *Re-Engineering* Jalur Produksi *Cover Cylinder Head* 3SZ 44
4.6.1 *Layout* Setelah *Improvement* 44
4.6.2 *Man Power* 44
4.6.3 *Cycle Time* 45
4.6.4 Data Produksi 46
4.6.5 Perbandingan Biaya Produksi 47

BAB V. PENUTUP 48
5.1 Kesimpulan 48
5.2 Saran 48

DAFTAR PUSTAKA 49

LAMPIRAN 50