

## DAFTAR PUSTAKA

- Astakhov Viktor P. 2003. "*The Assessment of Cutting Tool Wear*". International Journal of Machine Tools & Manufacture.
- Groover Mikel P. 2010. "*Fundamental of Modern Manufacturing*". John Wiley & Sons, Inc. United States of America.
- Hamka Munir, Dkk. 2012. "*Pengaruh Parameter Pemotongan (Feeding, Cutting Speed, Depth of Cut) Terhadap Kekasaran Permukaan dan Konsumsi Energi Pada Pemesinan Bubut*". Jurusan Mesin Fakultas Teknik Universitas Hasanuddin. Makassar.
- Jain, R, K. 2001. "*Production Technology (A Textbook for Engineering Students) 16th Ed*". Khanna Publishers. New Delhi.
- Klocke, Flitz. 2011. "*Manufacturing Process 1*". Springer. Berlin, Jerman.
- Kosaraju, S., Anne, V.G., Ghanta, V.R.,. 2011. "*Effect of Rake Angle and Feed Rate on Cutting Forces in an Orthogonal Turning Process*". ICTMIE. Bangkok.
- Munaji, Sudji. 1980. Dasar-Dasar Metrologi Industri. Proyek Pengembangan Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan. Jakarta.
- Sumitomo. 2015-2016. "*Performance Cutting tools*". Sumitomo Electric. Japan.
- Tungaloy. 2017. "*General Catalogue*". Member IMC Group Tungaloy. Japan.
- Toyosk. 2014. "*Operation Manual*". Toyo Seiki Kogyo.
- Vaughn, R, L. 1966. "Modern Metals Machining Technology. ASME Journal of Engineering for Industry, pp. 65-71, ISSN 0022-1817.
- Zubaidi A, Dkk. 2012. "*Analisa Pengaruh Kecepatan Putaran dan Kecepatan Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Material FCD 40 Pada Mesin Bubut CNC*". Universitas Wachid Hasyim. Semarang.