

DAFTAR ISI

LAPORAN TUGAS AKHIR.....	i
LEMBAR NOMER PENGESAHAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
MOTTO	iv
LEMBAR PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR.....	vii
ABSTRACT	viii
INTISARI	ix
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xiv
DAFTAR TABEL	xvi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	1
1.3 Tujuan	2
1.4 Batasan Masalah.....	2
1.5 Metode Penelitian.....	2
1.6 Sistematika Penulisan.....	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Karya Ilmiah.....	4
BAB III DASAR TEORI	
3.1 Proses Frais (<i>Milling</i>).....	6
3.2 Metode Proses Frais	7
3.3 <i>Cutting Parameter Milling Process</i>	9

3.4 Kekasaran Permukaan	10
3.4.1 <i>Surface Parameter</i>	10
3.4.2 Kinematik Kekasaran Permukaan	12
3.5 <i>Cutting Tool</i> Sisipan (<i>insert</i>)	13
3.5.1 Mekanisme Keausan <i>Cutting tool</i>	15

BAB IV METODE PENELITIAN

4.1 Diagram Alir Penelitian	17
4.2 <i>Machine time</i>	19
4.3 <i>Machine</i> OP20	19
4.4 <i>Machining Process</i> OP 20	20
4.5 <i>Cutting tool</i>	21
4.6 Proses Perencanaan	22
4.6.1 Perencanaan <i>Trial 1</i>	23
4.6.2 Perencanaan <i>Trial 2</i>	24
4.6.3 Perencanaan <i>Trial 3</i>	24
4.7 Pengukuran Kekasaran Permukaan	24
4.8 Pengukuran <i>Tool Wear</i>	25

BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN

5.1 Hasil Pengukuran Kekasaran Permukaan Spesimen <i>Trial</i>	26
5.1.1 Hasil Pengukuran Kekasaran Spesimen Reguler	26
5.1.2 Hasil Pengukuran Kekasaran Spesimen <i>Trial 1</i>	27
5.1.3 Hasil Pengukuran Kekasaran Spesimen <i>Trial 2</i>	28
5.1.4 Hasil Pengukuran Kekasaran Spesimen <i>Trial 3</i>	29
5.1.5 Hasil Pengujian Kekasaran Permukaan Spesimen Validasi 1	30
5.2 Perhitungan teori kinematik kekasaran permukaan	32
5.3 Pembahasan	33
5.4 <i>Tool Wear</i>	35

BAB VI PENUTUP

6.1 Kesimpulan.....	38
6.2 Saran	39
DAFTAR PUSTAKA	40
LAMPIRAN.....	41