

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERSETUJUAN	iii
HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN	iv
MOTTO	v
HALAMAN PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR GRAFIK	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
INTISARI	xv
ABSTRACT	xvi
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang	1
B. Rumusan Masalah	5
C. Tujuan	6
D. Manfaat	7
1. Manfaat Teoretis	7
2. Manfaat Praktis	7
E. Rencana Estimasi	7
	ix

F. Kerangka Penelitian	8
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	9
A. Pengertian Industri	9
B. Pengertian Industri Manufaktur	10
C. <i>Technical Efficiency</i>	10
D. <i>Cobb-Douglas Production Function</i>	11
E. <i>Stochastic Production Frontier Model</i>	13
F. <i>Maximum Likelihood Methods (MLE)</i>	17
G. <i>Inefficiency Effect Model</i>	19
1. Pengeluaran untuk Pekerja terhadap <i>Technical Efficiency</i>	20
2. <i>Male/Female Ratio</i> terhadap <i>Technical Efficiency</i>	20
3. <i>Firm Size</i> terhadap <i>Technical Efficiency</i>	21
4. Penanaman Modal Dalam Negeri terhadap <i>Technical Efficiency</i> ...	21
5. Kepemilikan Modal oleh Pemerintah terhadap <i>Technical Efficiency</i>	21
H. Penelitian Sebelumnya	22
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	25
A. Jenis Data	25
1. Variabel Dependen	25
2. Variable Independen	25
a. Biaya Input	25
b. Penambahan/Pembelian, Pembuatan/Perbaikan Barang Modal Tetap	26
c. Tenaga Kerja	26

B. Metode Analisi Data	26
C. Hipotesis Penelitian	29
BAB IV HASIL ANALISIS DAN PEMBAHASAN	32
A. Sejarah Industri di Indonesia	32
B. Statistik Deskriptif Industri Manufaktur di Indonesia	33
C. Pembahasan Fungsi Produksi Semi Cobb-Douglas dan <i>Inefficiency Effects Model</i>	36
BAB V SIMPULAN, IMPLIKASI DAN SARAN	43
A. Simpulan	43
B. Implikasi dan Saran	43
DAFTAR PUSTAKA	45
LAMPIRAN	50