

DAFTAR ISI

PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR.....	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
DAFTAR NOTASI	xiii
ABSTRACT.....	xv
BAB I.....	1
PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Batasan Masalah.....	2
1.4. Tujuan Penelitian.....	3
1.5. Manfaat.....	3
BAB II.....	4
TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1. Pengertian Mesin CNC.....	4
2.2. Bagian Mekanik Mesin CNC TU-2A.....	5
BAB III	15
LANDASAN TEORI.....	15
3.1. Prinsip Kerja Mesin CNC TU-2A	15
3.2. Kode Perintah Mesin CNC TU-2A	15
3.3. Beban Mesin dalam Proses Pemakanan (<i>Feeding</i>)	17
3.4. Kekasaran Permukaan (<i>Roughness Average</i>).....	18

3.5.	Kalkulasi Daya yang Dibutuhkan.....	20
3.6.	Analisis Regresi.....	22
3.6.1.	Koefisien Determinasi.....	22
3.6.2.	Uji Statistik F	22
3.6.3.	Uji Statistik t	22
BAB IV	23
METODE PENELITIAN	23
4.1.	Tempat Penelitian.....	23
4.2.	Alat dan Peralatan Penelitian	23
4.3.	Proses Penelitian.....	23
4.3.1.	Persiapan Spesimen.....	23
4.3.2.	Pengujian Daya	23
4.3.3.	Pengujian Kekasaran Permukaan	24
4.4.	Alur Penelitian.....	26
BAB V	27
HASIL DAN PEMBAHASAN	27
5.1.	Hasil Uji Komposisi Material.....	27
5.2.	Analisis Daya Minimal yang Dibutuhkan	28
5.3.	Hasil Pengukuran Daya yang Digunakan.....	29
5.4.	Hasil Pengukuran Kekasaran Permukaan (<i>Roughness Average</i>)	40
BAB VI	50
KESIMPULAN DAN SARAN	50
6.1.	Kesimpulan.....	50
6.2.	Saran	51
DAFTAR PUSTAKA	52
LAMPIRAN	53