

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGAJUAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR LAMPIRAN	xi
INTISARI	xii
<i>ABSTRACT</i>	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan	4
1.5 Manfaat	4
BAB II LANDASAN TEORI	6
2.1 Jahe	6
2.2 Studi Waktu	7
2.3 Metode Keseimbangan Lini (<i>Line Balancing</i>)	9

BAB III METODOLOGI.....	15
3.1 Tempat, Alamat dan Waktu Pelaksanaan.....	15
3.2 Ruang Lingkup.....	15
3.3 Jenis dan Sumber Data.....	16
3.4 Tahap Pelaksanaan.....	17
3.5 Tahapan Penelitian.....	18
3.6 Analisis dan Evaluasi.....	20
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	28
4.1 Pengukuran Waktu Standar Kerja.....	28
4.2 Pembahasan Penerapan Keseimbangan Lini Pengemasan Jahe Wangi W3 di CV. Intrafood, Surakarta.....	53
BAB V PENUTUP.....	68
5.1 Kesimpulan.....	68
5.2 Saran.....	69
DAFTAR PUSTAKA	70
LAMPIRAN.....	71

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1 Tahap Penelitian.....	19
Gambar 2 Produk Jahe Wangi.....	53
Gambar 3 <i>Precedence Diagram</i> Lini Pengemasan	55
Gambar 4 <i>Lay Out</i> Awal Lini Pengemasan.....	56
Gambar 5 <i>Precedence Diagram</i> Lini Pengemasan Usulan.....	60
Gambar 6 <i>Lay Out</i> Usulan Lini Pengemasan	61
Gambar 7 Grafik <i>Data In Control</i> Pengemasan Primer.....	73
Gambar 8 Grafik <i>Data In Control</i> Pembentukan Kardus	74
Gambar 9 Grafik <i>Data In Control</i> Pelipatan Jahe Wangi Rentengan	75
Gambar 10 Grafik <i>Data In Control</i> Pemasukan Jahe Wangi Ke Kardus	76
Gambar 11 Grafik <i>Data In Control</i> Penimbangan Kardus	77
Gambar 12 Grafik <i>Data In Control</i> Perekatan Kardus	78
Gambar 13 Grafik <i>Data In Control</i> Penataan pada Palet.....	79

DAFTAR TABEL

Tabel 1 Kriteria Penyesuaian Menurut Westinghouse	23
Tabel 2 Kriteria Penilaian Waktu Longgar (<i>Allowance Factor</i>).....	24
Tabel 3 Hasil Keseragaman Data Waktu Kerja Operator	30
Tabel 4 Hasil Uji Kecukupan Data Waktu Kerja Operator.....	32
Tabel 5 Perhitungan Waktu Normal	33
Tabel 6 Waktu Baku Kerja.....	34
Tabel 7 Data Sampel Pengemasan Primer	35
Tabel 8 Data Sampel Pembentukan Kardus	37
Tabel 9 Faktor Kelonggaran (<i>Allowance Factor</i>) Pembentukan Kardus.....	39
Tabel 10 Data Sampel Pelipatan Jahe Wangi	40
Tabel 11 Faktor Kelonggaran (<i>Allowance Factor</i>) Pelipatan Jahe Wangi Rentengan.....	42
Tabel 12 Data Sampel Pemasukan Jahe Wangi	43
Tabel 13 Faktor Kelonggaran (<i>Allowance Factor</i>) Pemasukan Jahe Wangi ke Kardus	44
Tabel 14 Data Sampel Penimbangan Kardus Jahe Wangi	45
Tabel 15 Faktor Kelonggaran (<i>Allowance Factor</i>) Penimbangan Kardus Jahe Wangi	47
Tabel 16 Data Sampel Perekatan Kardus Jahe Wangi	48
Tabel 17 Data Sampel Penataan Kardus Jahe Wangi	50
Tabel 18 Faktor Kelonggaran (<i>Allowance Factor</i>) Peletakan Kardus pada Palet	52

Tabel 19 Data Proses Pengemasan Jahe Wangi W3	52
Tabel 20 Jumlah Tenaga Kerja dan Mesin.....	54
Tabel 21 Stasiun Kerja Perbaikan dan Waktu Baku	60
Tabel 22 Waktu Menganggur (<i>Idle Time</i>) dalam Menit	62
Tabel 23 Efisiensi Lini pada Kondisi Awal dan Usulan Perbaikan	64
Tabel 24 Tenaga Kerja Usulan.....	65
Tabel 25 <i>Balance Delay</i> dan <i>Idle Time</i> Awal dan Usulan Perbaikan	66

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Peta Proses Operasi Pengemasan Jahe Wangi Kemasan W3	72
Lampiran 2 Uji Keseragaman Data	73
Lampiran 3 Uji Kecukupan Data	80
Lampiran 4 Perhitungan Waktu Baku	85
Lampiran 5 Surat Keterangan Selesai Kerja Praktek	86
Lampiran 6 Surat Pernyataan	87