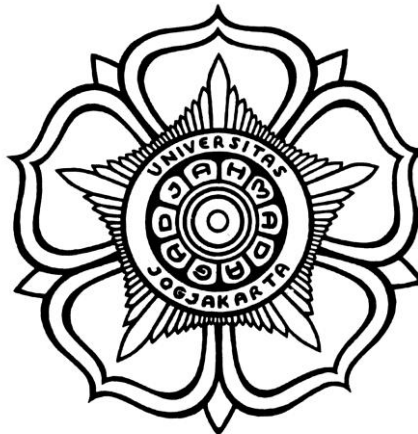


## **SKRIPSI**

**PENENTUAN *SAFETY STOCK*, *REORDER POINT* DAN *ORDER QUANTITY* SUKU CADANG MESIN PRODUKSI BERDASARKAN KETIDAKPASTIAN *DEMAND* DAN *LEAD TIME* PADA PERUSAHAAN MANUFAKTUR**

**(Studi Kasus di PT Wijaya Karya Beton PPB Boyolali)**

**Nomor Soal: TKI 4011 / II-2014/2015 / ARW / 03 / 04 / 12.12 / 2014**



**Disusun oleh:**

**Setiya Wahyu Nugraha**

**11/319768/TK/38885**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
JURUSAN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA  
YOGYAKARTA  
2015**