

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
INTI SARI	vi
ABSTRACT	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Batasan Masalah.....	3
1.4 Tujuan.....	3
1.5 Manfaat.....	3
BAB II DASAR TEORI	
2.1 Bahan Pangan Olahan Sosis Sapidan Ayam.....	5
2.2 Pengukuran Waktu Kerjadengan Jam Henti.....	5
2.3 Penentuan Waktu Baku.....	7
2.4 Keseimbangan Lini.....	8
2.4.1 Definisi Keseimbangan Lini.....	8
2.4.2 Metode Keseimbangan Lini.....	9

BAB III METODOLOGI

3.1 Tempat dan Waktu Kerja Praktek.....	15
3.2 Ruang Lingkup dan Kajian.....	15
3.3 Tahap Pelaksanaan.....	21

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1 Kapasitas Produksi PT Madusari Nusaperdana.....	23
4.2 Pengukuran Waktu Standar Kerja.....	21
4.3 Pengukuran Keseimbangan Lini Awal.....	29
4.3.1 Jaringan Kerja (<i>Precedence Diagram</i>).....	29
4.3.2 Analisis Keseimbangan Lini Awal.....	31
4.4 Pengukuran Keseimbangan Lini yang telah diperbaiki.....	34

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan.....	40
5.2 Saran.....	40

DAFTAR PUSTAKA.....	41
----------------------------	-----------

LAMPIRAN.....	42
----------------------	-----------

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 Tahapan Pelaksanaan Penelitian.....	22
Gambar 4.1 <i>Precedence diagram</i> stasiun kerja <i>packaging</i> PT Madusari Nusaperdana.....	31
Gambar 4.2 <i>Precedence diagram</i> sebelum diperbaiki di stasiun kerja <i>packaging</i> PT Madusari Nusaperdana.....	35
Gambar 4.3 <i>Precedence diagram</i> setelah diperbaiki di stasiun kerja <i>packaging</i> PT Madusari Nusaperdana.....	38

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Uji Keseragaman data.....	25
Tabel 4.2 Hasil Uji Kecukupan Data.....	26
Tabel 4.3 Faktor Tingkat Kinerja.....	27
Tabel 4.4 Waktu Normal dan Waktu Baku.....	28
Tabel 4.5 Elemen Kerja.....	30
Tabel 4.6 Hasil efesiensi elemen kerja.....	33
Tabel 4.7 Pengelompokan <i>region</i> elemen kerja.....	36
Tabel 4.8 Pembagian stasiun kerja dengan <i>region</i> approach.....	37