

## INTISARI

### **Analisis Pengendalian Internal Proses Penerimaan dan Pengeluaran Persediaan Benang di PT APAC INTI CORPORA**

Persediaan merupakan salah satu sumber daya perusahaan yang mempunyai jumlah relatif besar dalam suatu perusahaan. Salah satu klasifikasi persediaan dalam perusahaan manufaktur adalah persediaan barang jadi. Persediaan barang jadi merupakan sumber pendapatan utama bagi perusahaan manufaktur. PT APAC INTI CORPORA merupakan salah satu perusahaan tekstil terbesar di Indonesia. PT APAC INTI CORPORA memiliki pabrik untuk mengoperasikan pemintalan benang (*spinning*) dan pertenunan kain (*weaving*) dalam satu lokasi, yaitu di Kawasan Industri Bawen, Semarang, Jawa Tengah. Perusahaan tersebut menghasilkan beberapa produk, salah satunya adalah benang (*yarn*) yang dijual baik untuk kebutuhan lokal maupun ekspor. Banyaknya jenis benang yang dihasilkan, maka diperlukan banyak gudang sebagai tempat penyimpanannya. Selain itu, diperlukan penerapan pengendalian internal persediaan yang tepat untuk menjaga kualitas, kuantitas, ketepatan waktu pengiriman barang jadi kepada pelanggan dan mencegah terjadinya kesalahan atau *fraud* dalam pengelolaan persediaan benang.

Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis penerapan pengendalian internal pada proses penerimaan dan pengeluaran persediaan benang di PT APAC INTI CORPORA. Penelitian ini menggunakan metode kualitatif dengan jenis penelitian deskriptif. Sumber data yang digunakan adalah data primer dan data sekunder. Teknik pengumpulan data dilakukan dengan pengamatan atau observasi, wawancara dan dokumentasi. Pengendalian internal dalam proses penerimaan dan pengeluaran benang di PT APAC INTI CORPORA sudah cukup efektif. Hal tersebut, dapat dilihat dari penetapan wewenang dan tanggung jawab telah sesuai dengan kemampuan yang dimiliki karyawan, otorisasi dokumen oleh pihak yang berwenang, dan pemantauan pengendalian persediaan dengan *stock opname* dan Monitoring Kegiatan Warehouse.

**Kata kunci: Pengendalian internal, persediaan benang, proses penerimaan, proses pengeluaran.**

## **ABSTRACT**

### ***Analysis of The Internal Control of Finished Good Yarn's In and Out Process in PT APAC INTI CORPORA***

Inventory is one of the companies resource that have a relatively large amount. One classification of inventory in manufacturing is finished goods. Finished goods is the main source of income for a manufacturing company. PT APAC INTI CORPORA is one of the largest textile company in Indonesia. PT APAC INTI CORPORA have factory to spinning the yarn and weaving the fabric in one location, namely Kawasan Industri Bawen, Semarang, Jawa Tengah. The company produces several products, one of which is the yarn are sold for local and export. The many types of yarn produced, it would require many warehouses as storage. In addition, inventory management require application of internal control that effectively to maintain the quality, quantity, timeliness of delivery to customers and prevent the occurrence of errors or fraud.

The purpose of the research is to analysis the application of internal control of in and out process finished good yarn in PT APAC INTI CORPORA. This research uses a qualitative method with descriptive research. The data type are primary data and secondary data. Data collection techniques is done by observation, interviews and documentation. Internal control of finished good yarn's in and out process in PT APAC INTI CORPORA already quite effective. It can be seen from the determination of authorities and responsibilities in accordance with the capabilities of employees, authorization documents by the authorities, and monitoring inventory control with stock opname and monitoring of warehouse activity.

**Keywords: Internal control, inventory, finished good yarn, in and out process.**