

DAFTAR ISI

BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Pertanyaan Penelitian	7
1.4 Tujuan Penelitian	8
1.5 Batasan Penelitian	8
1.6 Manfaat Penelitian	9
1.7 Sistematika Penulisan	10
BAB II LANDASAN KONSEPTUAL	12
2.1 Pengertian Produksi	12
2.2 Konsep Tata Letak	13
2.2.1 Pengertian Tata Letak	13
2.2.2 Prinsip Tata Letak	15
2.2.3 Tipe Tata Letak	18
1 Tata Letak Proses	18
2 Tata Letak Produk	19
3 Tata Letak Posisi Tetap	20
4 Tata Letak Teknologi Kelompok (Seluler)	21
5 Tata Letak Kantor	22
6 Tata Letak Ritel	22
7 Tata Letak Gudang	23
2.4 Pengimbangan Lini	24
2.4.1 Pengertian dan Tujuan Pengimbangan Lini	24

2.4.2	Langkah-Langkah Pengimbangan Lini	27
BAB III METODE PENELITIAN		31
3.1	Jenis Penelitian	31
3.2	Definisi Operasional Variabel Penelitian	32
3.2.1	Definisi Operasional Tata Letak	32
3.2.2	Definisi Operasional Produksi	32
3.2.3	Definisi Operasional Pengimbangan Lini	33
3.3	Jenis Data	33
3.3.1	Data Primer	34
3.3.2	Data sekunder	34
3.4	Metode Pengumpulan Data	34
3.4.1	Pengumpulan Data Primer	34
3.4.2	Pengumpulan Data Sekunder	38
3.5	Validitas	38
3.6	Metode Analisis Data	39
3.6.1	Analisis Tata Letak dan Proses Produksi	39
3.6.2	Analisis Pengimbangan Lini	40
BAB IV ANALISIS DAN PEMBAHASAN		41
4.1	Bagian Pracetak	42
1	Waktu siklus dalam proses produksi harian Suara Merdeka di PT Masscom Graphy	44
2	Jumlah stasiun kerja minimum dalam proses produksi harian Suara Merdeka di PT Masscom Graphy	45
3	Pembagian tugas di stasiun kerja dalam proses produksi harian Suara Merdeka di PT Masscom Graphy	46
4	Tingkat waktu mengganggu stasiun kerja dalam proses produksi harian Suara Merdeka di PT Masscom Graphy	47

5	Tingkat efisiensi stasiun kerja dalam proses produksi harian Suara Merdeka di PT Masscom Graphy	48
4.2	Bagian Cetak	49
1	Waktu siklus dalam proses produksi harian Suara Merdeka di PT Masscom Graphy	52
2	Jumlah stasiun kerja minimum dalam proses produksi harian Suara Merdeka di PT Masscom Graphy	53
3	Pembagian tugas di stasiun kerja dalam proses produksi harian Suara Merdeka di PT Masscom Graphy	54
4	Tingkat waktu mengganggu stasiun kerja dalam proses produksi harian Suara Merdeka di PT Masscom Graphy	55
5	Tingkat efisiensi stasiun kerja dalam proses produksi harian Suara Merdeka di PT Masscom Graphy	56
BAB V PENUTUP		59
5.1	Simpulan	59
5.2	Keterbatasan Penelitian	62
5.3	Implikasi Manajerial	63
DAFTAR PUSTAKA		64
DAFTAR LAMPIRAN		68