

INTISARI

TUKEY'S CONTROL CHART (TCC) BERDASARKAN PERFORMA AVERAGE RUN LENGTH (ARL)

**(Studi Kasus : Pengendalian Kualitas Produksi Pertasol CB di Pusdiklat
Migas Cepu)**

Oleh:

PUTRI IRMA YUNITA

11/313006/PA/13619

Grafik pengendali kualitas adalah salah satu alat yang paling berpengaruh dan banyak digunakan untuk mendeteksi perilaku yang menyimpang dalam proses industri. Salah satu inovasi baru grafik pengendali yang efisien digunakan untuk mendeteksi pergeseran yang kecil dari data observasi tunggal adalah *Tukey's Control Chart* (TCC). Pengukuran performa dari TCC didapat melalui penentuan nilai *Average Run Length* (ARL). ARL merupakan rata-rata titik atau sampel yang harus digambarkan sebelum sebuah titik atau sampel menyatakan suatu keadaan tidak terkendali. Pada skripsi ini, TCC akan diaplikasikan pada pengendalian kualitas produksi Pertasol CB di Pusdiklat Migas Cepu.

Kata kunci: *Tukey's Control Chart*, *Average run length*, grafik pengendali individu.

ABSTRACT

TUKEY'S CONTROL CHART BASED ON PERFORMANCE OF AVERAGE RUN LENGTH (ARL)

***(Case Study : Quality Control Production of Pertasol CB in Pusklat Migas
Cepu)***

By:

PUTRI IRMA YUNITA

11/313006/PA/13619

Quality control chart is one of the tools of the most influential and widely used to detect the deviant behavior in industrial process. One of new innovation the control charts that efficiently used to detect small shift from individual observation is Tukey's Control Chart. The measurement of TCC is obtained through in determining the value of average run length (ARL). ARL is the average number of points or samples should be drawn before a sample shown an out of control condition. In this study, TCC will be applied in quality control production of Pertasol CB in Pusklat Migas Cepu.

Keywords: Tukey's Control Chart, Average run length, Individual Control Chart.