

INTISARI

PENENTUAN KEBUTUHAN TENAGA KERJA PADA PROSES PENGEMASAN BISKUIT DI PT MAYORA INDAH JATAKE II

Penulis:
Savedia Lania Olga

Pembimbing: Dr. Mirwan Ushada, STP, M. App. Life. Sc

PT Mayora Indah Jatake II merupakan industri yang bergerak di bidang pengolahan pangan khusus nya biskuit. Perusahaan ini trletak di Jalan Raya Serang Km12,5 Tangerang, Banten. Pada stasiun kerja pengemasan di PT Mayora Indah ini masih terdapat proses yang di kerjakan secara manual sehingga para pekerja belum memiliki waktu standar untuk bekerja, maka dari itu dilakukan pengukuran terhadap waktu standar agar dapat diperoleh jumlah tenaga kerja teoritis yang dibutuhkan. Hasil dari penentuan jumlah tenaga kerja dengan data studi waktu akan dibandingkan degan jumlah tenaga kerja aktual sehingga dapat dilakukan evaluasi keefektifan dan efisiensi dari jumlah pekerja aktual dengan tujuan dapat dilakukan perbaikan. Berdasarkan perhitungan jumlah tenaga kerja yang penulis lakukan tenaga kerja pada bagian pengemasan adalah 1,38 orang artinya 1 orang pekerja penuh waktu dan 1 orang bekerja selama 0,38 jam kerja. Sehingga dapat disimpulkan pada bagian pengemasan biskuit diperlukan 2 orang pekerja. Tetapi hal ini dapat diterapkan apabila pada saat permintaan normal. Alternatif yang dapat digunakan untuk menangani situasi ini yaitu dengan mengurangi jam kerja atau hari kerja.

ABSTRACT

DETERMINING REQUIREMENTS OF MANPOWER IN THE BISKUITS PACKAGING PROCESS AT PT MAYORA INDAH JATAKE II

Writer:

Savedia Lania Olga

Preceptor: Dr. Mirwan Ushada, STP, M. App.Life. Sc

PT Mayora Indah Jatake II is a food processing industry focusing in biscuit production. Located at Jalan Raya Serang KM 12,5 Tangerang, Banten. The packing station is manually operated and is lack of work time standard so standard time measurement is necessarily needed to acquire specific quantity of workers. The result acquired with the time study data will be compared with the actual quantity of workers to evaluate the efficiency and effectiveness to enhance improvement. From the calculation, workers of the packaging system is estimated as 1,38 people meaning that one person works full time and another person working for 0,38 x 7 hour. We could conclude that two workers are required in the packaging section, only applied in normal demand. Another alternative is to decrease work hours or working days.