

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN.....	vii
INTISARI.....	viii
ABSTRACT.....	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	4
1.3 Pertanyaan Penelitian.....	5
1.4 Tujuan Penelitian	6
1.5 Manfaat Penelitian	6
1.6 Lingkup Penelitian.....	7
1.7 Sistematika Penulisan	8
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	9
2.1 Peramalan Permintaan	9
2.1.1 Teknik Peramalan Kuantitatif.....	12
a. Metode <i>Moving Average</i>	12
b. Metode <i>Exponential Smoothing</i>	12
c. Metode <i>Trend Projections</i>	14
d. Metode <i>Decomposition</i>	14
e. Metode <i>Regression Analysis</i>	15
f. Metode <i>Multiple Regression</i>	15
2.1.2 Perhitungan Kesalahan Peramalan	16
2.2 Persediaan	18
2.3 Model Pengendalian Persediaan: <i>Optimal Production Quantity (OPQ)</i>	20

2.4	Ketidakpastian Permintaan	22
2.5	Definisi Kualitas dan Simulasi	23
BAB III METODE PENELITIAN.....		27
3.1	Rancangan Penelitian.....	27
3.2	Definisi Operasional	29
3.3	Objek Penelitian.....	34
3.4	Pengumpulan Data Penelitian.....	35
3.4.1	Sumber Data	35
3.4.2	Metode Pengumpulan Data	35
3.5	Metode Analisis Data	36
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN.....		38
4.1	Deskripsi Data	38
4.2	Analisis Data.....	42
4.2.1	Perhitungan Peramalan Permintaan.....	42
4.2.2	Perhitungan <i>Optimal Production Quantity</i> (OPQ)	45
4.3	Pembahasan	49
4.3.1	Situasi Produksi dan Persediaan Tahun 2015 Berdasarkan Pendekatan Konvensional	50
4.3.2	Situasi Produksi dan Persediaan Tahun 2015 Berdasarkan Perhitungan OPQ	51
4.3.3	Situasi Produksi dan Persediaan Tahun 2015 Berdasarkan Perhitungan Peramalan Permintaan dan OPQ	52
4.3.4	Perbandingn Jumlah Persediaan Tahun 2015 Secara Konvensional dan Kuantitatif.....	53
4.3.5	Simulasi Perencanaan Produksi Tahun 2016 dengan Metode Peramalan Permintaan dan OPQ	55
BAB V SIMPULAN DAN SARAN.....		62
5.1	Simpulan.....	62
5.1.1	Perhitungan Jumlah Produksi dan Persediaan Tahun 2015.....	62

5.1.2	Perbandingan Jumlah Produksi dan Persediaan Tahun 2015 Secara Konvensional dan Kuantitatif.....	64
5.1.3	Simulasi Perencanaan Produksi dan Persediaan Tahun 2016 Secara Kuantitatif.....	64
5.2	Implikasi	65
5.3	Keterbatasan Penelitian	67
5.4	Saran untuk Penelitian Selanjutnya	67
	DAFTAR PUSTAKA	x
	LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1	Proses Pembuatan Tikar Plastik di PT WMA	39
Tabel 4.2	Produk Tikar PT WMA yang Diteliti Berdasarkan Jumlah Permintaan Tahun 2014	41
Tabel 4.3	Jumlah Permintaan Jenis Barang yang Diteliti di PT WMA Tahun 2014	41
Tabel 4.4	Jumlah Permintaan Jenis Barang yang Diteliti di PT WMA Tahun 2015	42
Tabel 4.5	Perhitungan Peramalan Produk Tikar yang Diteliti	43
Tabel 4.6	Hasil Peramalan Produk Tikar Menggunakan Metode <i>Trend Projections</i>	44
Tabel 4.7	Data yang Dibutuhkan untuk Perhitungan OPQ Setiap Jenis Barang.....	46
Tabel 4.8	Contoh Perhitungan OPQ untuk Produk Tikar Rajawali 2,5 m	48
Tabel 4.9	Hasil Perhitungan OPQ Produk Tikar yang Diteliti.....	49
Tabel 4.10	Situasi Produksi dan Persediaan Produk PT WMA Tahun 2015 secara Konvensional.....	50
Tabel 4.11	Situasi Produksi dan Persediaan Produk PT WMA Tahun 2015 dengan Perhitungan OPQ	52
Tabel 4.12	Situasi Produksi dan Persediaan Produk PT WMA Tahun 2015 dengan Perhitungan Peramalan Permintaan dan OPQ	53
Tabel 4.13	Perbandingan Jumlah Persediaan Akhir Maret 2015 Secara Konvensional dan Kuantitatif.....	54
Tabel 4.14	Contoh Perhitungan Perencanaan Produksi Minggu I untuk Produk Tikar Rajawali 2,5 m.....	57
Tabel 4.15	Hasil Perhitungan untuk Perencanaan Produksi Tikar Rajawali 2,5 m...58	
Tabel 4.16	Simulasi Produksi dan Persediaan Produk PT WMA Tahun 2016.....	59

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Macam-Macam Teknik Peramalan	11
Gambar 3.1	Alur Penelitian Peningkatan Kualitas Perencanaan Produksi dan Persediaan dengan Menggunakan Metode Peramalan Permintaan dan <i>Optimal Production Quantity</i> (OPQ).....	28

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 Data Permintaan Barang Tahun 2014 dan 2015 PT WMA
- Lampiran 2 Grafik Permintaan Mingguan untuk Masing-Masing Produk
- Lampiran 3 Hasil Perhitungan OPQ untuk Masing-Masing Produk
- Lampiran 4 Hasil Perhitungan untuk Perencanaan Produksi Masing-Masing Produk