

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR RUMUS	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
ABSTRAK	xii
ABSTRACT	xiii
BAB I PENDAHULUAN	
A. Latar Belakang	1
B. Batasan Masalah	3
C. Tujuan	3
D. Manfaat	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
A. Studi Waktu	5
B. Uji Keseragaman Data	6
C. Uji Kecukupan Data	8
D. Waktu Normal	9
E. Waktu Baku (<i>Standart Time</i>)	9
F. Metode Keseimbangan Lini	10
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
A. Tempat dan Waktu Kerja Praktek	14
B. Ruang Lingkup	14
C. Pengumpulan Data	15
D. Tahapan Pelaksanaan	16
E. Metode Pengolahan dan Analisa Data	19

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

A. Deskripsi Perusahaan	24
B. Pengukuran Waktu Standar Kerja	24
C. Pengukuran Keseimbangan Lini	31
D. Keseimbangan Lini Stasiun Pengemasan dengan Metode <i>Region Approach</i>	35
E. Peningkatan Efisiensi Lini Berdasarkan Kapasitas Produksi	42

BAB V PENUTUP

A. Kesimpulan	44
B. Saran	44

DAFTAR PUSTAKA	45
-----------------------------	-----------

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Uji Keseragaman Data	26
Tabel 4.2 Hasil Uji Kecukupan Data	27
Tabel 4.3 Faktor Tingkat Kinerja	28
Tabel 4.4 Waktu Normal dan Waktu Baku	30
Tabel 4.5 Elemen Kerja.....	31
Tabel 4.6 Pengelompokan <i>Region</i> Elemen Kerja.....	36
Tabel 4.7 Penggabungan Elemen Kerja dengan <i>Region Approach</i>	37

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 Tahapan Pelaksanaan	22
Gambar 4.1 <i>Precedence Diagram</i> Stasiun Kerja Pengemasan PG Madukismo	32
Gambar 4.2 <i>Precedence Diagram</i> Setelah Dilakukan Penggabungan	39

DAFTAR RUMUS

Rumus 1. Waktu Siklus Rata-Rata	5
Rumus 2. Waktu Normal.....	6
Rumus 3. Waktu Baku	6
Rumus 4. Standar Deviasi	7
Rumus 5. Batas Kontrol Atas	7
Rumus 6. Batas Kontrol Bawah	7
Rumus 7. Jumlah Data yang Dibutuhkan.....	9
Rumus 8. Waktu Siklus	11
Rumus 9. <i>Balance Delay</i>	12
Rumus 10. Efisiensi.....	12

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Data Pengamatan Waktu Operasi di Sasiun Pengemasan PG Madukismo	47
Lampiran 2. Grafik Uji Keseragaman Data	48
Lampiran 3. Tabel Skor Tingkat Kinerja Sistem <i>Westinghouse</i>	53
Lampiran 4. Tabel Penyesuaian Pekerja Menurut <i>Westinghouse</i>	54
Lampiran 5. Tabel Skor Kelonggaran Pekerja	55
Lampiran 6. Tabel Kelonggaran Pekerja Berdasarkan Faktor-Faktor yang Berpengaruh	56
Lampiran 7. Peta Proses Operasi Stasiun Pengemasan Gula Pasir PG Madukismo	57



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

**PENYEIMBANGAN LINI PADA AKTIVITAS PENGEMASAN GULA PASIR PG MADUKISMO DENGAN
MENGUNAKAN DATA STUDI
WAKTU**

ANNISA LUTHFY A, Ir. Guntarti Tatik Mulyati, MT

Universitas Gadjah Mada, 2016 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>