

## **PENYEIMBANGAN LINI PADA AKTIVITAS PENGEMASAN GULA PASIR PG MADUKISMO DENGAN MENGGUNAKAN DATA STUDI WAKTU**

**Oleh:**

**Annisa Luthfy Azzahra<sup>1</sup>, Ir. Guntarti Tatik Mulyati, MT<sup>2</sup>, Galih Kusuma Aji,**

**STP, M.Agr<sup>3</sup>**

### **ABSTRAK**

Tujuan akhir perusahaan dalam memproduksi suatu barang atau jasa adalah untuk memperoleh keuntungan secara ekonomi serta bertahan dalam persaingan bisnis. Selain mampu memperoleh keuntungan, perusahaan juga harus mampu mengembangkan bisnis untuk kemajuan perusahaan. Demikian juga dengan PG Madukismo yang merupakan industri pengolahan pangan. Industri ini memproduksi gula pasir untuk memenuhi kebutuhan gula pasir khususnya di Yogyakarta. Industri tersebut selalu melakukan peningkatan jumlah *output* gula pasir dan mempertahankan kualitas produk gula dengan memanfaatkan banyak tenaga kerja dengan tetap mempertimbangkan tercapainya produktivitas. Semakin tinggi produktivitas maka keuntungan juga akan semakin meningkat. Untuk meningkatkan produktivitas maka sistem produksi terutama lini produksi harus seimbang. Jika lini produksi tidak seimbang maka akan berakibat target tidak tercapai.

Analisis penyeimbangan lini produksi dilakukan dengan menggunakan studi waktu dan perhitungan keseimbangan lini dengan metode *Region Approach*.

Hasil penelitian dapat diketahui tingkat efisiensi lintasan produksi terpasang pada stasiun pengemasan gula pasir sebesar 88,78%. Penyeimbangan lini tidak dapat dilakukan dengan metode *Region Approach* atau penggabungan elemen kerja karena efisiensi lini akan menurun menjadi 63,23%. Untuk meningkatkan efisiensi lini pengemasan, aktivitas pengemasan dapat dilakukan 1 kali dalam 1 hari yaitu pada shift ke-3 dengan tujuan mengurangi waktu menganggur pada jam kerja.

Kata kunci: keseimbangan lini produksi

---

Keterangan:

1. Mahasiswa Program Diploma III Agroindustri
2. Dosen Pembimbing Tugas Akhir
3. Dosen Penguji

**LINE BALANCING FOR PACKAGING SUGAR ACTIVITIES IN PG  
MADUKISMO USING TIME STUDY METHOD**

**By:**

**Annisa Luthfy Azzahra<sup>1</sup>, Ir. Guntarti Tatik Mulyati, MT<sup>2</sup>, Galih Kusuma Aji,  
STP, M.Agr<sup>3</sup>**

**ABSTRACT**

The final goal the company in producing a good or service is to obtain economic benefits as well as withstand the competition. Besides being able to make a profit, the company should also be able to develop business for the company's progress. Likewise, the PG Madukismo which is the food processing industry. The industry producing sugar to meet the needs of sugar especially in Yogyakarta. The industry has always increased its total output of sugar and sugar products with quality mempertaankan memanfaatkan much labor by keeping in mind the achievement of productivity. The higher productivity of the profits will also increase. To improve the productivity of the production system, especially the production line should be balanced. If the production line is not balanced it will result in the target is not reached.

Analysis of the production line balancing is done by using time studies and line balance calculation method Region Approach.

Results of this research is the level of efficiency of the production line installed at the packing stations sugar amounted to 88.78%. Line balancing can not be done by the method penggabunan Region Approach or working elements for line efficiency will drop to 63.23%. To improve the efficiency of the packaging line, packaging activities can be done one time in one day ie on the 3rd shift with the goal of reducing the idle time during working hours.

Keywords: line balancing

---

**Information:**

1. Students in Diploma III Agroindustri
2. Lecturer 2
3. Lecturer 1