

PENENTUAN JUMLAH TENAGA KERJA BERDASARKAN WAKTU
STANDAR DENGAN MENGGUNAKAN METODE *WORK SAMPLING* PADA
STASIUN KERJA PENYELESAIAN PG GONDANG BARU KLATEN

Dwi Wulandari

Jurusan Agroindustri, Sekolah Vokasi, Universitas Gadjah Mada

Jl.Flora No.1 Bulaksumur, Yogyakarta

dwiwulandari94@yahoo.co.id

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui jumlah tenaga kerja pada stasiun kerja penyelesaian di PG Gondang Baru Klaten. Dalam penelitian ini menggunakan metode sampling kerja. Beberapa langkah untuk memperoleh jumlah tenaga kerja di stasiun kerja penyelesaian yaitu: melakukan pengamatan sampling kerja, uji keseragaman data, uji kecukupan data, penentuan faktor penyesuaian, penentuan faktor kelonggaran, menghitung waktu standar dan menghitung jumlah tenaga kerja. Dari hasil penelitian yang dilakukan diperoleh jumlah tenaga kerja pada pemasukan gula atau operator satu dibutuhkan sebanyak 0,27, operator penimbangan dan penimbangan dan pengecekan gula atau operator 2 dibutuhkan sebanyak 0,27, operator pembawa gula ke *stampfloor* atau operator 3 dibutuhkan sebanyak 0,29 dan penjahitan karung atau operator 4 dibutuhkan 0,27.

Kata kunci : waktu standar, sampling kerja, pengukuran kerja

DETERMINATION OF TOTAL LABOR BASED STANDARD TIME BY
USING WORK SAMPLING METHOD AT THE WORD STATION
COMPLETION IN PG GONDANG BARU KLATEN

Dwi Wulandari

Industrial Agricultur, Vocational School, Gadjah Mada University

Jl.Flora No.1 Bulaksumur, Yogyakarta

dwiwulandari94@yahoo.co.id

This study aims to determine the number of workers at the work station completion of the PG Gondang Baru Klaten. In this study using work sampling methods. Some step to obtain the amount of labor in the work station of completion, namely: observation of work sampling, test the uniformity of data, test the adequacy of the data, the determination of the rating factor, determine allowance factor, calculating standard time and the amount of labor. From the results of research conducted on the first operator required 0,27, weighing and checking of sugar's heavy or second operator take as much as 0,27, sugar carrier to stampfloor operator or third operator take as much as 0,29 and sewing sacks worker or forth operator takes as much as 0,27.

Keywords : standard time, work sampling, work measurment