

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR NOMOR PERSOALAN.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN	iv
MOTTO	v
LEMBAR PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR	vii
<i>ABSTRACT</i>	ix
INTISARI.....	x
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL.....	xvi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan.....	2
1.3 Batasan Masalah	2
1.4 Metode Pengumpulan Data.....	2
1.5 Sistematika Penulisan	3
BAB II DASAR TEORI	4
2.1. <i>Split-Half Bearing Crankshaft</i>	4
2.2. Konveyor.....	4
2.3. <i>Proximity Sensors</i>	5
2.4. <i>Fiber Sensors Head</i>	7
2.5. <i>Area Sensors</i>	8
2.6. <i>Limit Switch</i>	8
2.7. <i>Relay</i>	10
2.6 PLC (<i>Programmable Logic Controller</i>)	10
2.6.1 Spesifikasi dan Fitur PLC Omron CP1E <i>Basic Models</i>	11

2.6.2 Deskripsi <i>Parts</i> dan Fungsinya	12
2.7 <i>Pneumatic</i>	14
2.8 Pemrograman Dasar PLC.....	18
BAB III PEMBUATAN SIMULASI.....	19
3.1 Skematik Denah Penempatan <i>Otomation Pokayoke System</i>	19
3.2 Diagram Sistem Dan <i>Flowchart</i>	19
3.4 Bahan Simulasi	22
3.4.1 <i>Hardware</i>	22
3.4.2 <i>Software</i>	27
3.5 Perintah Dalam Program <i>Ladder</i>	27
3.6 Efisiensi.....	31
BAB IV PEMBAHASAN.....	32
4.1 Alamat <i>Input</i>	32
4.2 Alamat <i>Internal Device</i>	32
4.3 Alamat <i>Output</i>	33
4.4 Pembahasan Gambar.....	34
4.4.1 Kondisi Normal.....	35
4.4.2 Kondisi <i>Upnormal</i>	44
4.5 Diagram <i>Ladder</i>	49
BAB V PENUTUP.....	56
5.1 Kesimpulan	56
5.2 Saran	56
DAFTAR PUSTAKA	57
LAMPIRAN.....	58