

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR NOMOR PERSOALAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
MOTTO	iv
LEMBAR PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR.....	vi
ABSTRACT	viii
INTISARI	ix
HALAMAN PERNYATAAN.....	x
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xiv
DAFTAR TABEL	xv
DAFTAR LAMPIRAN	xvi
 BAB I PENDAHULUAN.....	 1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Tujuan Penelitian	4
1.4 Batasan Masalah.....	5
1.5 Metodologi	5
1.6 Manfaat Penelitian	6
1.6.1 Manfaat Teoritis	6
1.6.1 Manfaat Praktis	6
1.7 Sistematika Penulisan.....	7
 BAB II LANDASAN TEORI	 8
2.1 Pengertian Manajemen.....	8
2.2 Fungsi Manajemen	8
2.3 Tujuan Manajemen.....	11
2.4 Pengertian Persediaan	11

2.5 Klasifikasi Persediaan	12
2.6 Tujuan Persediaan	13
2.7 Pengertian dan Klasifikasi <i>Spare Parts</i>	13
2.8 Manajemen Persediaan	14
2.9 Metode Manajemen Persediaan	15
2.10 Konsep Persediaan Minimum-Maksimum.....	16
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	19
3.1 Alat yang Digunakan.....	19
3.2 Bahan yang Digunakan	20
3.3 Pelaksanaan Penelitian Skripsi.....	21
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	26
4.1 Manajemen Persediaan <i>Spare Parts</i> yang Sudah Diterapkan Oleh PT. Intraco Penta, Tbk untuk <i>Overhaul Diesel Engine</i>	27
4.2 Manajemen Persediaan <i>Spare Parts Overhaul Diesel Engine</i> Untuk <i>Project FMC PT. KPC Menggunakan Metode Min-max Stock</i>	31
4.2.1 Pengumpulan data <i>Demand Planning Overhaul Diesel Engine FMC PT. KPC</i>	31
4.2.2 Pengumpulan Data Kebutuhan <i>Standard Spare Parts Diesel Engine A35E dan A35F</i>	32
4.2.3 Pengumpulan Data <i>Stock On Hand Spare Parts Diesel Engine A35E dan A35F</i>	32
4.2.4 Perhitungan <i>Mortality</i>	33
4.2.5 Penentuan <i>Safety Stock (SS)</i>	33
4.2.6 Penentuan <i>Lead Time (LT)</i>	33
4.2.7 Penentuan <i>Frequency Order (FO)</i>	34
4.2.8 Perhitungan Persediaan Minimum	34
4.2.9 Perhitungan Persediaan Maksimum.....	34
4.2.10 Perhitungan <i>Suggest Order</i>	35
4.3 Pengontrolan Hasil Penerapan Manajemen Persediaan <i>Spare Parts Overhaul Diesel Engine Project FMC PT. KPC Menggunakan Metode Min-max Stock</i>	35

4.4 Analisa Efektifitas Sistem Manajemen Persediaan <i>Spare Parts</i>	
Metode yang Telah Diterapkan Oleh INTA dengan Metode	
<i>Min-max Stock</i> Untuk <i>FMC</i> PT. KPC.....	38
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	39
5.1 Kesimpulan	39
5.2 Saran.....	40
DAFTAR PUSTAKA	41
LAMPIRAN.....	42