

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR	vi
UCAPAN TERIMA KASIH	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	xv
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xvi
INTISARI	xvii
ABSTRACT	xviii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Asumsi dan Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian	4
1.5 Manfaat Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
BAB III LANDASAN TEORI	9
3.1 <i>Stent</i> Jantung	9
3.2 Tata Letak Pabrik	10
	ix



3.3 Tipe-Tipe Tata Letak Pabrik	11
3.4 <i>Systematic Layout Planning (SLP)</i>	13
3.5 <i>Part List</i>	14
3.6 <i>Bill of Material (BOM)</i>	14
3.7 <i>Route Sheet</i>	14
3.8 <i>Operation Process Chart (OPC)</i>	14
3.9 <i>Activity Relationship Chart (ARC)</i>	15
3.10 <i>Relationship Diagram</i>	16
3.11 Penentuan Kebutuhan Ruang	16
3.12 <i>Space Relationship Diagram</i>	17
3.13 Simulasi	18
BAB IV METODE PENELITIAN	18
4.1 Objek Penelitian	18
4.2 Data yang Dibutuhkan	18
4.3 Alat yang Digunakan	18
4.4 Tahapan Penelitian	19
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	22
5.1 Analisis Awal	22
5.2 Analisis Hubungan	29
5.2.1 <i>Activity Relationship Chart</i>	30
5.2.2 <i>Activity Relationship Diagram</i>	30
5.3 Analisis Kebutuhan dan Ketersediaan Ruang	31
5.3.1 Jumlah workstation	32
5.3.2 Jumlah pekerja	32
5.3.3 Kebutuhan ruang	33
5.3.4 Ketersediaan ruang	44
5.3.5 <i>Space Relationship Diagram</i>	45
5.4 Pembuatan Desain Tata Letak	46



BAB VI PENUTUP	53
6.1 Kesimpulan	53
6.2 Saran	53
DAFTAR PUSTAKA	54
LAMPIRAN	57