

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR	vi
UCAPAN TERIMA KASIH	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xiv
INTISARI	xv
ABSTRACT	xvi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Asumsi dan Batasan Masalah	2
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	4
BAB III LANDASAN TEORI	8
3.1 Bahan Baku Batik	8
3.2 Teknik Pembuatan Batik	8
3.3 Proses Pembuatan Batik	9
3.4 Kualitas	10
3.5 Definisi Kecacatan	11
3.6 <i>The Seven Quality Control Tools</i>	11

3.6.1	<i>Cause-and-Effect Diagram</i>	12
3.6.2	<i>Histogram</i>	13
3.7	<i>Standard Operating Procedure (SOP)</i>	14
3.7.1	<i>SOP Process</i>	14
3.7.2	<i>Format SOP</i>	16
BAB IV	METODE PENELITIAN	17
4.1	Objek Penelitian	17
4.2	Jenis Data yang Digunakan	17
4.3	Alat Penelitian	17
4.4	Tahapan Penelitian	18
BAB V	HASIL DAN PEMBAHASAN	23
5.1	Jenis Kecacatan pada Batik Cap	23
5.2	Jenis Kecacatan Batik Cap Produksi Butimo Batik	23
5.3	Pemetaan Proses Pembuatan Batik Cap di Butimo Batik	28
5.4	Jenis Kecacatan yang Muncul pada Setiap Proses	29
5.5	Penyebab kecacatan batik cap hasil produksi Butimo Batik	31
5.6	Pembuatan <i>Standard Operating Procedure</i>	35
5.7	Analisis dan Evaluasi Hasil Validasi SOP tahap I	39
5.8	Evaluasi dan Perbaikan <i>Standard Operating Procedure</i>	41
5.9	Analisis dan Evaluasi Hasil Validasi SOP tahap II	42
BAB VI	PENUTUP	46
6.1	Kesimpulan	46
6.2	Saran	47
DAFTAR PUSTAKA		48
LAMPIRAN		50

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 <i>Cause-and-Effect Diagram</i>	13
Gambar 3.2 <i>Histogram</i> (Schiller dkk., 1994)	13
Gambar 3.3 Tipe Notasi <i>Document Control</i>	15
Gambar 4.1 Flowchart Penelitian	21
Gambar 5.1 Jumlah Kecacatan Variabel per-kotak cap	25
Gambar 5.2 Variasi Kemunculan Kecacatan per Kotak	26
Gambar 5.3 Jumlah Kemunculan Kecacatan per-titik	26
Gambar 5.4 Variasi Kemunculan Kecacatan per Titik	27
Gambar 5.5 Jumlah Kemunculan Kecacatan per-spot	27
Gambar 5.6 Variasi Kemunculan Kecacatan per Spot	28
Gambar 5.7 Penyebab Kecacatan dari Faktor Man Proses Pengecapan	31
Gambar 5.8 Penyebab Kecacatan dari Faktor Environment dan Method pada Proses Pengecapan	32
Gambar 5.9 Penyebab Kecacatan dari Faktor Material Proses Pengecapan	32
Gambar 5.10 Penyebab Kecacatan dari Faktor Tools Proses Pengecapan	33

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Peta penelitian	7
Tabel 5.1 Jumlah kecacatan variabel per-kotak cap	24
Tabel 5.2 Jumlah kecacatan variabel per-titik	24
Tabel 5.3 Jumlah kecacatan variabel per-spot	25
Tabel 5.4 Pembagian jenis kecacatan berdasar masing-masing proses	29
Tabel 5.5 jumlah kecacatan yang muncul pada validasi SOP tahap I	39
Tabel 5.6 Hasil uji signifikansi tahap I	40
Tabel 5.7 jumlah kecacatan yang muncul pada validasi SOP tahap II	43
Tabel 5.8 Hasil uji signifikansi tahap II	44

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Rekapitan Wawancara	50
Lampiran 2. Data sampel	59
Lampiran 3. <i>Fishbone</i> masing-masing proses	63
Lampiran 4. <i>Standard Operating Procedure</i> Tahap I	67
Lampiran 5. Evaluasi SOP	78
Lampiran 6. Uji data validasi tahap I	81
Lampiran 7. Uji data validasi tahap II	87
Lampiran 8. Contoh Kecacatan kain sampel dan kain uji validasi	91