

INTISARI

Performa kerja merupakan faktor penting dalam sebuah perusahaan. Namun, terdapat beberapa faktor yang dapat mengganggu performa kerja tersebut, yakni kebisingan, pencahayaan, ataupun termal. Tujuan dari penelitian ini yaitu untuk mengetahui tingkat kebisingan, pencahayaan, dan termal yang terjadi di unit *Machinery and Tool* (MAT) PT. Mega Andalan Kalasan Yogyakarta.

Penelitian dilakukan di *Unit Machinery and Tool* PT. Mega Andalan Kalasan Yogyakarta. Pada penelitian ini dilakukan pengukuran kebisingan, pencahayaan, dan termal pada tujuh area kerja dimana para karyawan melakukan aktifitas kerja. Waktu penelitian dilakukan 3 kali sehari yakni pagi pukul 08.00-09.00, siang pukul 11.00-12.00, dan sore pukul 14.00-15.00.

Hasil penelitian menunjukkan kondisi Kebisingan, pencahayaan, ataupun termal berbeda di tujuh area di *Unit Machinery and Tool* PT. Mega Andalan Kalasan Yogyakarta. Hasil pengukuran kebisingan, diketahui area pengelasan dan pemotongan memiliki intensitas kebisingan yang tinggi dengan rata-rata tingkat kebisingan pada pukul 08.00-09.00 sebesar 94,22 dBA, pukul 11.00-12.00 sebesar 95,86 dBA, dan pukul 14.00-15.00 sebesar 97,19 dBA. Sedangkan pada pencahayaan diketahui pengelasan dan pemotongan memiliki tingkat pencahayaan yang paling tinggi sebesar 300 Lux. Zona Assy Tool terendah dengan tingkat pencahayaan sebesar 40 Lux. Kemudian pada pengukuran termal diketahui pada pukul 08.00-09.00 area Zona Assy Tool memiliki rata-rata ISBB tertinggi, yaitu 31,40 °C. Pada pukul 11.00-12.00, Zona Assy Tool, Area CNC Milling, dan Area Pengelasan & Pemotongan memiliki nilai rata-rata ISBB tertinggi yaitu 32,85 °C, dan pukul 14.00-15.00 Area Mesin Plano memiliki rata-rata ISBB tertinggi yakni 32,30 °C.

Kata Kunci : kebisingan, pencahayaan, termal

ABSTRACT

Performance is an important factor in a company. However, there are several factors that can disrupt the performance of the work, namely noise, lighting, or thermal. The purpose of this study is to determine the level of noise, lighting, and thermal that occurs in the unit Machinery and Tool (MAT) PT. Mega Andalan Kalasan Yogyakarta.

The research was conducted at Unit Machinery and Tool PT. Mega Andalan Kalasan Yogyakarta. In this research, noise, lighting and thermal measurements were conducted in seven work areas where employees perform work activities. The study time is 3 times a day ie morning at 08.00-09.00, noon at 11:00 to 12:00, and afternoon at 14:00 to 15:00.

The results showed that Noise, lighting, or thermal conditions are different in seven areas in Unit Machinery and Tool PT. Mega Andalan Kalasan Yogyakarta. The result of noise measurement, it is known that welding and cutting area has high noise intensity with average noise level at 08.00-09.00 at 94,22 dBA, at 11.00-12.00 equal to 95,86 dBA, and at 14.00-15.00 equal to 97,19 DBA. While in the known lighting welding and cutting has the highest lighting level of 300 Lux. Lowest Assy Tool zone with 40 Lux lighting levels. Then at the thermal measurement known at 08.00-09.00 the Assy Tool Zone area has the highest ISBB average, that is 31.40 °C. At 11:00 to 12:00, the Assy Tool Zone, CNC Milling Area, and Welding & Cutting Area have the highest ISBB average value of 32.85 °C, and at 14.00-15.00 Plano Machine Area has the highest ISBB average of 32.30 °C.

Keywords : *Noise, Lighting, Thermal*