



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

OPTIMASI PARAMETER PROSES TERHADAP KEAKURATAN DIMENSI DAN KEKASARAN
PERMUKAAN PADA MESIN 3D PRINTER
JENIS FUSED DEPOSITION MODELLING MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI

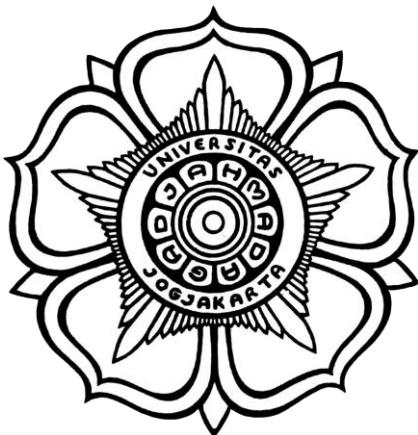
FARIS BINTANG ARIFSA, Dr. Eng. Herianto, S.T., M.Eng.

Universitas Gadjah Mada, 2017 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

SKRIPSI

**OPTIMASI PARAMETER PROSES TERHADAP KEAKURATAN
DIMENSI DAN KEKASARAN PERMUKAAN PADA MESIN 3D PRINTER
JENIS FUSED DEPOSITION MODELLING MENGGUNAKAN METODE
TAGUCHI**

Nomor Soal: TKI 4011 / II-2016/2017 / Her. / 08 / 08 / 23.09 / 2016



Disusun oleh:

Faris Bintang Arifsa

13/345963/TK/40488

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA**

2017