

SKRIPSI

**OPTIMASI PARAMETER PROSES TERHADAP KEAKURATAN
DIMENSI DAN KEKASARAN PERMUKAAN PADA MESIN 3D *PRINTER*
JENIS *FUSED DEPOSITION MODELLING* MENGGUNAKAN METODE
TAGUCHI**

Nomor Soal: TKI 4011 / II-2016/2017 / Her. / 08 / 08 / 23.09 / 2016



Disusun oleh:

Faris Bintang Arifsa

13/345963/TK/40488

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA**

2017