

DAFTAR ISI

| | |
|--|----------|
| HALAMAN JUDUL | i |
| HALAMAN PENGESAHAN PEMBIMBING MAGANG | ii |
| HALAMAN PENGESAHAN TIM PENGUJI MAGANG | iii |
| SURAT PERNYATAAN ORIGINALITAS LAPORAN | iv |
| HALAMAN PERSEMBAHAN | v |
| INTISARI | vi |
| <i>ABSTRACT</i> | vii |
| KATA PENGANTAR | viii |
| DAFTAR ISI | x |
| DAFTAR TABEL | xiv |
| DAFTAR GAMBAR | xv |
| DAFTAR LAMPIRAN | xvii |
| BAB I PENDAHULUAN | 1 |
| 1.1 Latar Belakang | 1 |
| 1.2 Rumusan Masalah | 2 |
| 1.3 Tujuan | 2 |
| 1.4 Manfaat yang Diharapkan | 2 |
| 1.5 Batasan Masalah | 3 |
| 1.6 Metodologi | 3 |
| 1.7 Sistematika Penulisan Tugas Akhir | 4 |
| BAB II TINJAUAN PUSTAKA | 5 |
| 2.1 Beton Mutu Tinggi | 5 |
| 2.1.1 Faktor Air Semen | 6 |
| 2.1.2 Kualitas Agregat Halus (Pasir) | 7 |
| 2.1.3 Kualitas Agregat Kasar (Batu Pecah/Koral) | 8 |
| 2.1.4 Penggunaan <i>Admixture</i> dan Aditif Mineral Dalam Kadar yang Tepat | 10 |
| 2.1.5 Prosedur yang Benar dan Cermat Pada | |

| | |
|--|-----------|
| Keseluruhan Proses Produksi Beton | 11 |
| 2.2 Beton Pracetak (<i>Precast</i>) | 12 |
| 2.2.1 Pengertian Beton Pracetak | 12 |
| 2.2.2 Sejarah Perkembangan <i>Precast</i> | 13 |
| 2.2.3 Metode Membangun dengan Konstruksi Pracetak | 15 |
| 2.2.4 Klasifikasi Sistem Pracetak Beton | 15 |
| 2.2.5 Sistem Transportasi dan Alat Pengangkat Komponen Pracetak | 23 |
| 2.3 Beton Prategang | 24 |
| 2.3.1 Pengertian Beton Prategang | 24 |
| 2.3.2 Konsep Beton Prategang | 25 |
| 2.3.3 Metode Pemberian Gaya | 25 |
| 2.3.4 Kelebihan dan Kekurangan Beton Prategang | 27 |
| 2.4 Metode Konstruksi Beton | 28 |
| 2.5 Teknologi Bangunan Prefabrikasi | 29 |
| 2.5.1 <i>Prefabricated Structural Components</i> | 30 |
| 2.5.2 Keuntungan dan Permasalahan Konstruksi Prefabrikasi | 31 |
| 2.5.3 Problem Material | 32 |
| 2.6 Produktivitas dan Efektivitas | 32 |
| 2.6.1 Pengertian Produktivitas dan Efektivitas | 32 |
| 2.6.2 Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Produktivitas Kerja | 33 |
| 2.6.3 Hambatan-Hambatan Yang Mempengaruhi Produktivitas Kerja | 34 |
| BAB III PROFIL PERUSAHAAN | 36 |
| 3.1 Profil Perusahaan | 36 |
| 3.1.1 Sejarah dan Perkembangan PT. WIKA Beton | 36 |
| 3.1.2 Wilayah Pabrik dan Pemasaran PT. WIKA Beton | 36 |
| 3.2 Visi, Misi dan Strategi PT. WIKA Beton | 38 |
| 3.3 Logo PT.WIKA Beton | 39 |
| 3.4 Struktur Organisasi PT. WIKA Beton | 39 |

| | |
|---|-----------|
| BAB IV PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN | 41 |
| 4.1 Pelaksanaan Produksi <i>Hollow Core Slab</i> | 41 |
| 4.1.1 Gambaran Umum Lokasi Produksi | 41 |
| 4.1.2 Data Teknis Jalur Produksi | 41 |
| 4.1.3 Data Teknis <i>Hollow Core Slab</i> | 42 |
| 4.1.4 Tahapan Pelaksanaan Produksi | 42 |
| 4.1.4.1 Persiapan | 44 |
| 4.1.4.2 Penarikan <i>PC Strand</i> | 46 |
| 4.1.4.3 Pengecoran | 47 |
| 4.1.4.4 Perawatan Beton | 48 |
| 4.1.4.5 Pengeluaran Produk Beton | 49 |
| 4.1.4.6 <i>Finishing</i> | 51 |
| 4.1.4.7 Penumpukan Akhir Produk | 52 |
| 4.1.5 Peralatan dan Material Produksi | 53 |
| 4.1.6 Peralatan K3 | 55 |
| 4.1.7 Pelaksanaan K3 | 57 |
| 4.2 Analisa Produktivitas dan Efektivitas | 58 |
| 4.2.1 Analisa Produktivitas Berdasarkan Waktu Siklus dan Jumlah Pekerja | 58 |
| 4.2.2 Analisa Efektivitas Siklus Penggunaan Jalur <i>Bed</i> Produksi | 62 |
| 4.2.3 Kapasitas Jalur Produksi | 66 |
| 4.2.4 Kebutuhan Pemasangan dan Kapasitas <i>Unloading</i> di Lapangan | 66 |
| 4.3 Pembahasan | 67 |
| 4.3.1 Hasil Akhir Analisa Produktivitas | 67 |
| 4.3.2 Hasil Akhir Analisa efektivitas Siklus Penggunaan Jalur <i>Bed</i> | 68 |
| 4.3.3 Perbandingan Kapasitas Produksi dengan Kebutuhan Instalasi di Lapangan | 68 |
| 4.3.4 Manajemen Resiko | 69 |
| BAB V KESIMPULAN DAN SARAN | 70 |

| | |
|-----------------------------|-----------|
| 5.1 Kesimpulan | 70 |
| 5.2 Saran | 71 |
| DAFTAR PUSTAKA | 72 |
| LAMPIRAN | |