

# **PERHITUNGAN KECUKUPAN JUMLAH TENAGA KERJA DI STASIUN PEMOTONGAN KERTAS PT. INDAH KIAT PULP AND PAPER SERANG DENGAN METODE STUDI WAKTU**

---

Oleh :

Iftikar Sukmalaksana Ekafitroh<sup>1</sup>, Ir. Ag. Suryandono, M. App. Sc<sup>2</sup>, Ir. Pujo  
Saroyo, M. Eng. Sc<sup>3</sup>

## **INTISARI**

PT. Indah Kiat Pulp and Paper Serang adalah perusahaan yang bergerak di bidang Agroindustri dengan memproduksi kertas kemasan, terdapat dua jenis kertas yang diproduksi yaitu *brown paper* dan *white paper*. Bahan baku yang di gunakan adalah serat alami dan serat sekunder. Dalam produksinya, perusahaan ini memiliki masalah di bidang tenaga kerja yang menyebabkan perusahaan mengalami penurunan produksinya sehingga menyebabkan kerugian. Tulisan ini coba menguraikan beberapa permasalahan yang ada didalam stasiun pemotongan kertas *Paper Mill B* PT. Indah Kiat Pulp and Paper Serang dengan menentukan waktu baku serta jumlah tenaga kerja.

Data yang diperlukan untuk menentukan jumlah tenaga kerja adalah jam henti yang diperoleh dari pengamatan selama kerja praktik di stasiun pemotongan kertas. Data tersebut akan dievaluasi menggunakan metode studi waktu untuk menentukan tenaga kerja optimal.

Dari hasil perhitungan didapatkan masing-masing proses pemotongan kertas, yaitu pemotongan kertas (8229,47 detik) dan mengatur lalu lintas gulungan kertas menuju mesin pemotong (926,63 detik). Usulan tenaga kerja yang diberikan adalah 28 orang dimana 27 orang pekerja pada kegiatan 1 dan 1 orang pekerja pada kegiatan 2.

Kata Kunci : PT. Indah Kiat Pulp and Paper, Tenaga Kerja, Studi Waktu

---

<sup>1</sup>Mahasiswa Diploma III Agroindustri Universitas Gadjah Mada

<sup>2</sup>Dosen Diploma III Agroindustri Universitas Gadjah Mada

<sup>3</sup>Dosen Diploma III Agroindustri Universitas Gadjah Mada

## **CALCULATION OF NUMBER OF WORKFORCE IN PAPER CUTTING STATIONS OF PT. INDAH KIAT PULP AND PAPER SERANG WITH TIME STUDY METHOD**

---

By:

Iftikar Sukmalaksana Ekafitroh<sup>1</sup>, Ir. Ag. Suryandono, M. App. Sc<sup>2</sup>, Ir. Pujo  
Saroyo, M. Eng. Sc<sup>3</sup>

### **ABSTRACT**

PT. Indah Kiat Pulp and Paper Serang is a company engaged in Agroindustry by producing packaging paper. There are two types of paper produced, brown paper and white paper perfectly. The raw materials used are natural fiber and secondary fiber. In its production, this company has workforces issues which cause the company decreases its production resulting in losses. This paper attempts to describe some of the issues that exist within the Paper Mill B cutting station of PT. Indah Kiat Pulp and Paper Serang by determining the standard time and the amount of workforces.

The required data to determine the amount of workforce is the stop time obtained from observations during the practical work at the paper cutting station. The data will be evaluated using the time study method to determine optimal workforces.

The calculation result is obtained by each of cutting paper process, the cutting paper (8229.47 seconds) and set the traffic of rolled paper to the cutting machine (926.63 seconds). The proposed workforce is 28 people where 27 workers are on activity 1 and 1 worker in activity 2.

Keyword: PT. Indah Kiat Pulp and Paper, Workforce, Time Study

---

<sup>1</sup>Diploma III Student of Agroindustry Universitas Gadjah Mada

<sup>2</sup>Diploma III Lecturer of Agroindustry Universitas Gadjah Mada

<sup>3</sup>Diploma III Lecturer of Agroindustry Universitas Gadjah Mada