

**PENGENDALIAN MUTU (*QUALITY CONTROL*) PEKERJAAN BETON
PADA PRODUKSI *HOLLOW CORE SLAB*
DI PABRIK PRODUK BETON BOGOR, PT WIJAYA KARYA BETON
TBK**

Rafika Marhaenita
14/361360/SV/05639

INTISARI

Hollow Core Slab adalah salah satu sistem plat lantai pracetak yang menggunakan metode pre-tensioning dimana kabel prategang ditarik terlebih dahulu pada suatu dudukan khusus yang telah disiapkan dan kemudian dilakukan pengecoran. Oleh karena itu dalam produksi *Hollow Core Slab* diperlukan tempat fabrikasi khusus. Sama halnya dengan komponen utama bangunan gedung lainnya yang direncanakan memikul beban layan, maka kualitas dalam pembangunannya harus dijamin pengawasannya.

Pengawasan dilakukan untuk mendapatkan kualitas produk pracetak yang sesuai dengan rencana yang diinginkan. Pengawasan ini bertujuan untuk mengetahui proses pengendalian mutu pembuatan beton. Metode pengendalian mutu dilakukan dengan membandingkan hasil pengujian dengan persyaratan yang diatur dalam standar.

Hasil uji material secara keseluruhan memenuhi persyaratan yang ada seperti pada SNI 03-2847-2002. Kemudian, hasil uji kuat tekan beton dengan sampel beton mutu K500 menunjukkan kuat tekan rerata dari sampel beton yang diproduksi pada bulan Maret 2017 lebih besar dari K500, nilai tersebut melebihi syarat kuat tekan minimum SNI 03-2847-2002. Sehingga dapat disimpulkan nilai kuat tekan beton uji telah memenuhi kriteria yang disyaratkan.

Kata Kunci: *Hollow Core Slab*, beton prategang, beton pracetak, pengendalian mutu beton.

**CONCRETE WORKS QUALITY CONTROL PROJECT OF HOLLOW CORE
SLAB PRODUCTION
IN CONCRETE PRODUCT FACTORY, PT WIJAYA KARYA BETON TBK**

Rafika Marhaenita
14/361360/SV/05639

ABSTRACT

Hollow Core Slab is one of precast slab system that use pre-tensioning method, where the pretension cable is pulled previously on special base. So, Hollow Core Slab production is require a specific place such as fabrication. It as same as prime of building component that is planned to assume the load, so the production process must be controlled.

The control done to rich quality of precast products in accordance with the desired plan. Monitoring informed about the quality control of concrete works. The method of quality control is doing by compare between the result of testing with requirements set out in the standard.

On the whole, the result of material test and concrete compressive strength of concrete test are comply with SNI 03-2847-2002. Then, compressive strenght of concrete speciment is produced on March 2017 is bigger from minimum standard compressive strenght. It can be conclude that compressive strenght is qualify.

Keyword : Hollow Core Slab, prestress concrete, precast concrete, quality control of concrete.