

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN COVER</b>	i
<b>HALAMAN PENGESAHAN</b>	ii
<b>PERNYATAAN</b>	iii
<b>HALAMAN PERSEMBAHAN</b>	iv
<b>KATA PENGANTAR</b>	v
<b>UCAPAN TERIMAKASIH</b>	vi
<b>DAFTAR ISI</b>	viii
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	x
<b>DAFTAR TABEL</b>	xi
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b>	xii
<b>DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN</b>	xvii
<b>INTISARI</b>	xviii
<b><i>ABSTRACT</i></b>	xix
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	<b>1</b>
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Asumsi dan Batasan	3
1.4. Tujuan Penelitian	3
1.5. Manfaat Penelitian	3
<b>BAB II TINJUAN PUSTAKA</b>	<b>5</b>
<b>BAB III LANDASAN TEORI</b>	<b>8</b>
3.1. <i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	8
3.1.1. <i>Process FMEA</i>	9
3.2. <i>Part List</i>	11
3.3. <i>Bill of Material (BOM)</i>	12
3.4. <i>Fishbone Diagram</i>	12

3.5.	<i>Factor Rating</i>	13
3.6.	Distribusi Frekuensi	14
<b>BAB IV METODE PENELITIAN</b>		<b>16</b>
4.1.	Objek Penelitian	16
4.2.	Alat dan Bahan Penelitian	16
4.3.	Tahapan Penelitian	17
<b>BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN</b>		<b>21</b>
5.1	Pemilihan Objek Penelitian	22
5.1.1	Proses Produksi <i>Part</i> 53078 BZ120	22
5.2	Jenis Cacat Pada Komponen	27
5.3	<i>Process Failure Mode Effect Analysis</i> (PFMEA)	34
5.4	Usulan Perbaikan	44
5.4.1	Las <i>bolong</i>	44
5.4.2	Las CO <sub>2</sub> <i>spatter</i>	48
5.4.3	Nut kena <i>spatter</i>	49
5.4.4	Nut <i>seret</i>	51
<b>BAB VI PENUTUP</b>		<b>53</b>
6.1	Kesimpulan	53
6.2	Saran	54
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>		<b>56</b>
<b>LAMPIRAN</b>		<b>59</b>