

SKRIPSI

ANALISIS KEGAGALAN PROSES PADA PRODUK CACAT MENGGUNAKAN METODE *PROCESS FAILURE MODE EFFECT* *ANALYSIS* (PFMEA) DI PT MEKAR ARMADA JAYA

No. Soal: TKI 4011 / II-2016/2017 / JP / 10 / 05 / 17.10 / 2016



Disusun oleh:

Ghea Suryanink Dhewi

13/349735/TK/41173

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA

2017