

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGAJUAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN PENELITIAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
ABSTRAK	xiii
ABSTRACT	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Batasan Masalah	5
1.4 Tujuan Penelitian	5
1.5 Manfaat Penelitian	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	6
2.1 Bakpia	6
2.2 Peramalan	7
2.3 Studi Kerja	11
2.4 Keseimbangan Lintasan Produksi	19
2.4.1. Metode Pendekatan Wilayah	29
2.4.2. Metode Bobot Posisi	31
BAB III METODE PENELITIAN	33
3.1 Objek Penelitian	33
3.2 Jenis dan Cara Pengumpulan Data	33
3.3 Ruang Lingkup dan Tahapan Penelitian	35
3.3.1 Ruang Lingkup	35
3.3.2 Tahapan Penelitian	35

3.4 Analisis Data	40
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	44
4.1 Profil Perusahaan	44
4.1.1 Gambaran Umum Perusahaan	44
4.1.2 Spesifikasi Produk	45
4.2 Proses Produksi dan Penentuan Waktu Baku Proses	46
4.2.1 Uji Keseragaman dan Kecukupan Data	47
4.2.2 Perhitungan Waktu Pengamatan.....	53
4.3 Peramalan	58
4.4 Analisis Lintasan Produksi Kondisi Awal.....	62
4.5 Perbaikan Lintasan Produksi	65
4.5.1 Perbaikan dengan Metode Bobot Posisi	65
4.5.2 Perbaikan dengan Metode Pendekatan Wilayah	68
4.6 Penentuan Lintasan Produksi Bakpia yang Seimbang	74
BAB V PENUTUP	77
5.1 Kesimpulan	77
5.2 Saran	77
DAFTAR PUSTAKA	78
LAMPIRAN.....	82

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Perbedaan Waktu Penyelesaian Stasiun Kerja.....	3
Tabel 4.1 Persentase Jumlah Bakpia Single per Total Produk	46
Tabel 4.2 Kelonggaran pembuatan kulit.....	57
Tabel 4.3 Waktu Pengamatan Rata-rata, Waktu Normal, Waktu Baku.....	57
Tabel 4.4 Hasil Beberapa Metode Peramalan dengan WINQSB	61
Tabel 4.5 Peramalan dengan Metode Holt Winters Additive (HWA).....	62
Tabel 4.6 Perhitungan Waktu Penyelesaian Tiap Stasiun Kerja.....	64
Tabel 4.7 Hasil Perhitungan Lintasan Produksi Awal	64
Tabel 4.8 Penyusunan Stasiun Kerja Metode Bobot Posisi.....	66
Tabel 4.9 Perhitungan Kondisi Perbaikan dengan Metode Bobot Posisi	67
Tabel 4.10 Kebutuhan Tenaga Kerja Metode Bobot Posisi.....	68
Tabel 4.11 Prioritas Pembebanan di Tiap Wilayah	71
Tabel 4.12 Penyusunan Stasiun Kerja Metode Pendekatan Wilayah	73
Tabel 4.13 Perhitungan Kondisi Perbaikan Metode Pendekatan Wilayah	74
Tabel 4.14 Kebutuhan Tenaga Kerja Metode Pendekatan Wilayah	74
Tabel 4.15 Perbandingan Lintasan Awal dengan Lintasan Perbaikan.....	75
Tabel 4.16 Perbandingan Efisiensi Tiap Stasiun Kerja	75

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 Diagram alir penelitian.....	38
Gambar 3.2 Diagram alir penelitian (lanjutan)	39
Gambar 4.1 Grafik Permintaan Bakpia Tahun 2013-2015	61
Gambar 4.2 <i>Precedence Diagram</i> Lintasan Produksi Bakpiapia	65
Gambar 4.3 Penggabungan Lintasan dengan Metode Bobot Posisi	68
Gambar 4.4 Pembagian Jaringan Kerja Produksi Bakpia	72
Gambar 4.5 Penggabungan Lintasan dengan Metode Pendekatan Wilayah.....	75

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Peta Proses Operasi Pembuatan Bakpia	83
Lampiran 2 Tabel Uji Keseragaman dan Kecukupan Data	84
Lampiran 3 Perhitungan Uji Keseragaman dan Kecukupan Data	85
Lampiran 4 Ciri-ciri Faktor Penyesuaian.....	100
Lampiran 5 Tabel Penyesuaian Menurut Westinghouse	107
Lampiran 6 Tabel Perhitungan Waktu Normal.....	108
Lampiran 7 Tabel Kelonggaran	109
Lampiran 8 Tabel Perhitungan Waktu Baku	112
Lampiran 9 Tabel Permintaan Bakpia Tahun 2013-2015.....	114
Lampiran 10 Grafik Hasil Peramalan dengan Metode HWA.....	115
Lampiran 11 Perhitungan Lintasan Produksi Awal	116
Lampiran 12 Tabel Matriks Metode Bobot Posisi.....	117
Lampiran 13 Perhitungan Metode Bobot Posisi	119
Lampiran 14 Perhitungan Metode Pendekatan Wilayah	121
Lampiran 15 Tata Letak Rumah Produksi Bakpia <i>Single</i>	123