

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
SURAT PERNYATAAN.....	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiii
ABSTRAK.....	xiv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Perumusan Masalah.....	6
1.3 Batasan Masalah.....	7
1.4 Tujuan.....	7
1.5 Manfaat.....	8
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Gula.....	9
2.2 Kriteria Penurunan Mutu Gula Pasir.....	10
2.3 Kemasan.....	10
2.4 Pengemasan dan Manajemen Pengemasan.....	11
2.5 <i>Failure Mode Effect Analysis</i>	12
2.6 Diagram Pareto.....	13
2.7 Diagram Ishikawa.....	14

BAB III METODE PENELITIAN

3.1 Tempat dan Waktu Kerja Praktik.....	16
3.2 Ruang Lingkup Kajian.....	16
3.3 Tahap Pelaksanaan.....	19
3.4 Jadwal Kegiatan.....	20
3.5 Metode Analisa.....	20

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1 Deskripsi Jenis Ketidaksesuaian Kemasan Proses Pengemasan.....	30
4.1.1 Jahitan Melenceng dan Tidak Sejajar.....	31
4.1.2 Lipatan Tidak Sempurna.....	33
4.1.3 Kemasan Sobek.....	34
4.1.4 Tumpahnya Produk dari Kemasan.....	35
4.1.5 Kemasan Kotor atau Terkena Noda.....	36
4.2 Analisis Tingkat Ketidaksesuaian dengan Metode FMEA.....	44
4.3 Analisis Tingkat Ketidaksesuaian dengan Diagram Pareto.....	52
4.4 Analisis Tingkat Ketidaksesuaian dengan Diagram Ishikawa.....	68
4.5 Usulan Perbaikan untuk Mengurangi Kegagalan.....	78

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan.....	82
5.2 Saran.....	83

DAFTAR PUSTAKA.....84

LAMPIRAN.....86

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Jadwal Kegiatan Kerja Praktek di PG Tasikmadu.....	20
Tabel 3.2 Borang Pengisian Data Proses Pengemasan.....	21
Tabel 3.3 Borang Identifikasi 4M+1E.....	22
Tabel 3.4 Skala Penilaian <i>Severity</i>	25
Tabel 3.5 Skala Penilaian Occurance.....	26
Tabel 3.6 Skala Penilaian <i>Detactibility</i>	27
Tabel 4.1 Data Kegagalan/Ketidaksesuaian Proses Pengemasan.....	38
Tabel 4.2 Data Penilaian Proses Pengemasan dengan Metode FMEA.....	46
Tabel 4.3 Lembar Data Perhitungan Ketidaksesuaian Nilai <i>Saverity</i>	54
Tabel 4.4 Lembar Data Perhitungan Ketidaksesuaian Nilai <i>Occurance</i>	58
Tabel 4.5 Lembar Data Perhitungan Ketidaksesuaian Nilai <i>Detection</i>	64
Tabel 4.6 Analisis 5 <i>why</i> 's Kegagalan Sobek.....	71
Tabel 4.7 Faktor-Faktor Penyebab Kemasan Sobek,,,,,,,,,,,,,	73

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Proses <i>Filling</i>	5
Gambar 1.2 Proses <i>Moving</i>	5
Gambar 1.3 Proses <i>Weighing</i>	5
Gambar 1.4 Proses <i>Sealing</i>	5
Gambar 1.5 Proses <i>Distributing</i>	6
Gambar 1.6 Produk Gula Pasir yang Sudah Siap untuk dikemas	6
Gambar 1.7 Produk Gula Pasir yang Sudah dikemas.....	6
Gambar 3.1 Langkah-langkah Metode FMEA.....	24
Gambar 3.2 Contoh Diagram Pareto.....	28
Gambar 3.3 Contoh Diagram Ishikawa.....	29
Gambar 4.1 Cacat Jahitan Melenceng dan Tidak Sejajar.....	32
Gambar 4.2 Kemasan dengan Jahitan Sempurna dan Sejajar.....	32
Gambar 4.3 Cacat Lipatan Tidak Sempurna.....	33
Gambar 4.4 Kemasan dengan Lipatan Sempurna dan Sejajar.....	34
Gambar 4.5 Kemasan Rusak atau Sobek.....	35
Gambar 4.6 Tumpahnya Gula Pasir dari Kemasan.....	36
Gambar 4.7 Kemasan Kotor atau Terkena Noda.....	37
Gambar 4.8 Diagram Pareto Ketidaksesuaian Berdasarkan Nilai <i>Severity</i>	57
Gambar 4.9 Diagram Pareto Ketidaksesuaian Berdasarkan Nilai <i>Occurance</i>	62
Gambar 4.10 Diagram Pareto Ketidaksesuaian Berdasarkan Nilai <i>Detection</i>	67
Gambar 4.11 Diagram Ishikawa Kemasan Sobek	75

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Hasil Wawancara.....	87
Lampiran 2. Perhitungan Nilai RPN dengan Metode FMEA.....	90
Lampiran 3. Perhitungan Ketidaksesuaian dengan Diagram Pareto.....	91
Lampiran 4. Tabel Penilaian Proses Pengemasan dengan FMEA.....	94
Lampiran 5. Peta Proses Operasi PG Tasikmadu.....	96
Lampiran 6. <i>Layout</i> PG Tasikmadu.....	98
Lampiran 7. <i>Layout</i> Proses Pengemasan PG Tasikmadu.....	100
Lampiran 8. Neraca Massa PG Tasikmadu.....	101
Lampiran 9. Foto Stasiun Pengemasan Gula Pasir PG Tasikmadu	102