

**IDENTIFIKASI PERMASALAHAN TATA LETAK DAN PENANGANAN
BAHAN SERTA ALTERNATIF PENYELESAIANNYA**

di UD WAHYU PENDAWA LESTARI

Ulil Albab¹, Nafis Khuriyati², Suharno³

ABSTRAK

UD Wahyu Pendawa Lestari merupakan industri kecil yang menghasilkan keripik dari bahan baku ketela. Untuk melakukan peningkatan produksi perlu dilakukan identifikasi peluang perbaikan penanganan bahan untuk mengetahui peluang mana yang dapat dikembangkan. Perancangan tata letak merupakan hal penting dalam peningkatan produktivitas perusahaan dan untuk efektifitas penanganan bahan. Perancangan tata letak degan menggunakan peta keterkaitan kegiatan antara proses kegiatan satu dengan yang lainnya. Dari keterkaitan kegiatan setiap ruangan kemudian disusun ulang sesuai tingkat kepentingan keterkaitannya sehingga terbetuk tata letak baru. Layout baru kemudian dibandingkan dengan layout yang ada sekarang untuk mengetahui perbedaannya serta kekurangan dan kelebihanannya. mengurangi jarak perpindahan bahan sebanyak 102 meter yaitu 62% dari jarak semula 164 meter, serta mengurangi waktu perpindahan sebanyak 9,8 menit yaitu 88 % dari waktu semula 11,3 menit.

Kata kunci : perencanaan tata letak, peta keterkaitan kegiatan

Keterangan :

1. Mahasiswa
2. Dosen Penguji 2/pembimbing
3. Dosen penguji 1

**IDENTIFIKASI PERMASALAHAN TATA LETAK DAN PENANGANAN
BAHAN SERTA ALTERNATIF PENYELESAIANNYA**

di UD WAHYU PENDAWA LESTARI

Ulil Albab¹, Nafis Khuriyati², Suharno³

ABSTRACT

UD Wahyu Pendawa Lestari is a small industry that produces cassava chips from raw materials. To make a production increase is necessary to identify opportunities for improvement material handling to know where the opportunities that can be developed. The design layout is essential in improving the productivity of the company and to the effectiveness of the handling of materials. Designing the layout degan using linkage map of activities between the activities of one another. Of linkage activities each room and then reassembled according to the level of interest association terbetuk new layout. The new layout is then compared with the existing layout to know the difference and deficiency and excess. reducing the material displacement distance of 102 meters, which is 62% of the original distance of 164 meters, as well as reducing the total switching time of 9.8 minutes which is 88% of the original time of 11.3 minutes.

Keywords: planning layout, map linkage activities

Specification:

1. Students
2. Lecturer Examiner 2 / supervisor
3. Lecturer testers 1