

DAFTAR ISI

JUDUL	i
PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xv
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xvii
1. BAB I	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian.....	2
1.4 Batasan Masalah.....	3
1.5 Manfaat Penelitian.....	3
2. BAB II	4
3. BAB III	8
3.1 Mesin <i>Press</i>	8
3.1.1 Pengertian mesin <i>press</i>	8
3.1.2 Jenis-jenis mesin <i>press</i>	8
3.2 Paku Keling (<i>Rivet</i>)	16
3.2.1 Pengertian Paku Keling (<i>Rivet</i>).....	16
3.2.2 Kelebihan dan Kekurangan Paku Keling (<i>rivet</i>)	17

3.2.3 Proses Penempaan (<i>Punch</i>) Paku Keling (<i>Rivet</i>)	18
3.2.4 Perhitungan Volume Kepala <i>Rivet</i>	19
4. BAB IV	21
4.1 Objek Penelitian	21
4.2 Lokasi Penelitian	21
4.3 Proses Pembuatan.....	21
4.3.1 Perancangan Mesin <i>Press</i> Hidrolik.....	21
4.3.2 Manufaktur.....	22
4.4 Alat dan Bahan Penelitian	23
4.4.1 Alat.....	23
4.4.2 Bahan Penelitian.....	28
4.5 Alur Penelitian.....	30
5. BAB V	32
5.1 Bagian-Bagian dan Langkah Kerja Mesin <i>Press</i>	32
5.2 Uji Coba Menggunakan Kawat Berdiameter 4,5 mm.	35
5.2.1 Percobaan Pengambilan Data Pertama.....	35
5.2.2 Percobaan Pengambilan Data Kedua	37
5.2.3 Percobaan Pengambilan Data Ketiga	38
5.2.4 Hasil dan Pembahasan Pengambilan Data Dengan Variasi Tekanan	39
5.3 Uji Coba Menggunakan Kawat Berdiameter 3,5 mm.....	41
5.3.1 Percobaan Pengambilan Data Pertama.....	41
5.3.2 Percobaan Pengambilan Data Kedua	43
5.3.3 Percobaan Pengambilan Data Ketiga	44
5.3.4 Hasil dan Pembahasan Pengambilan Data Dengan Variasi Tekanan	46
5.4 Hasil Uji Coba Menggunakan Kawat 4,5 mm dan 3,5 mm Masing-Masing 30 Kali Percobaan.	48
6. BAB VI	53
6.1 Kesimpulan.....	53
6.2 Saran.....	53