

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR LAMPIRAN	xii
INTISARI	xiii
ABSTRACT	xiv
I. PENDAHULUAN	1
1. Latar Belakang	1
2. Tujuan Penelitian	2
3. Kegunaan.....	2
II. TINJAUAN PUSTAKA	3
1. Perancangan Fasilitas Produksi	3
1.1 Pengertian Perancangan Fasilitas Produksi	3
1.2 Tujuan Perancangan Fasilitas Produksi.....	4
2. Tata Letak Fasilitas Produksi	5
2.1 Pengertian Tata Letak Fasilitas Produksi	5
2.2 Pertimbangan dalam Perancangan Tata Letak Fasilitas Produksi ...	7
2.3 Tipe-Tipe Tata Letak Fasilitas Produksi	8
3. Penerapan Metode Perancangan Tata Letak Secara Terkomputerisasi ..	11
3.1 Penerapan Metode <i>Block Layout Overview with Layout Planning</i> (BLOCPAN)	11
3.2 Penerapan Metode <i>Compurized Relationship Layout Planning</i> (CORELAP)	12
3.3 Penerapan Metode <i>Unequal Area Facility Layout Problems</i> (UA-FLP)	13
4. Metode <i>Unequal Area Facility Layout Problems</i> (UA-FLP)	13
4.1 Ukuran Jarak	16
4.2 Pola Aliran Bahan	17
4.3 Teknik Analisis Aliran Bahan	19
4.4 <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC)	21
4.5 Penanganan Bahan	23
4.5.1 Pengertian Penanganan Bahan	23
4.5.2 Pertimbangan Sistem Penanganan Bahan	23
4.5.3 Ongkos Penanganan Bahan/Ongkos <i>Material Handling</i> (OMH)	24
III. METODE PENELITIAN	26
1. Metode Dasar	26
2. Lokasi dan Waktu Penelitian	26
3. Metode Pengumpulan Data	26
3.1 Data Primer	26
3.2 Data Sekunder	27
4. Metode Pengolahan Data	27

4.1	Penentuan Kapasitas Produksi	27
4.2	Penentuan Aliran Bahan pada <i>Layout</i> Awal	27
4.3	Penentuan Ongkos Penanganan Bahan/Ongkos <i>Material Handling</i> (OMH) pada <i>Layout</i> Awal	27
4.4	Perancangan <i>Layout</i> Usulan	28
4.4.1	Analisis Peta Dari-Ke (<i>From to Chart</i>)	28
4.4.2	Analisis <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC)	28
4.4.3	Penentuan Luas Ruang yang Dibutuhkan	28
4.4.4	Penggunaan <i>Unequal Area Facility Layout Problems</i> (UA-FLP)	29
4.5	Penentuan Aliran Bahan pada <i>Layout</i> Usulan	29
4.6	Penentuan Ongkos Penanganan Bahan/Ongkos <i>Material Handling</i> (OMH) <i>Layout</i> Usulan	29
5.	Analisis Data	29
IV.	HASIL DAN PEMBAHASAN	30
1.	Keadaan Umum Perusahaan	30
1.1	Sejarah Perusahaan	30
1.2	Lokasi Perusahaan	30
1.3	Struktur Organisasi	30
2.	Aktivitas Proses Produksi di PT Sheraton	31
2.1	Proses Produksi	31
2.2	Ketenagakerjaan	37
2.3	Fasilitas Produksi	39
2.4	Tipe Tata Letak Fasilitas Produksi	41
2.5	Luas Departemen Produksi	46
3.	Penentuan Aliran Bahan <i>Layout</i> Awal	48
3.1	Penentuan Titik Pusat Antar Stasiun Kerja	48
3.2	Penentuan Aliran Bahan <i>Layout</i> Awal	50
4.	Penentuan Ongkos Penanganan Bahan/Ongkos <i>Material Handling</i> (OMH) <i>Layout</i> Awal	52
4.1	Lama Proses Produksi	51
4.2	Kapasitas Produksi	53
4.3	Frekuensi Penanganan Bahan	55
4.4	Ongkos <i>Material Handling</i> (OMH) <i>Layout</i> Awal	57
5.	Perancangan <i>Layout</i>	60
5.1	<i>From To Chart</i>	62
5.2	Perpindahan Material Antar Stasiun Kerja	63
5.3	Analisis <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC)	64
5.4	Penentuan Luas Ruang Stasiun Kerja yang Dibutuhkan	66
5.5	Perancangan <i>Layout</i> Usulan dengan <i>Unequal Area Facility Layout Problems</i> (UA-FLP)	75
6.	Penentuan Aliran Bahan <i>Layout</i> Usulan	80
7.	Penentuan Ongkos Penanganan Bahan/Ongkos <i>Material Handling</i> (OMH) <i>Layout</i> Usulan	81
8.	Analisis Data	83



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Produksi di PT Sheraton Untuk Meminimalkan Aliran Bahan dan

Ongkos Penanganan Bahan

AHMAD TAFRIZI, Dr. Amir Husni, S.Pi., M.P.; Wahdan Fitriya, S.Pi., M.Sc.; Nurfitri Ekantari, S.Pi., M.P.

Universitas Gadjah Mada, 2015 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

V. KESIMPULAN DAN SARAN	87
1. Kesimpulan	87
2. Saran	87
 DAFTAR PUSTAKA	 88
DAFTAR LAMPIRAN	90