



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN MAGANG.....	iii
LEMBAR KONSULTASI.....	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN.....	vi
INTISARI.....	vii
ABSTRACT.....	viii
KATA PENGANTAR.....	ix
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR TABEL.....	xiv
DAFTAR GAMBAR.....	xv
DAFTAR LAMPIRAN.....	xvii

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar belakang.....	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat yang Diharapkan.....	2
1.4 Batasan masalah.....	3
1.5 Sistematika penulisan.....	3

BAB II TINJAUAN PUSTAKA



2.1 Pabrikasi Baja Ringan.....	4
2.1.1 Material Dasar Baja Ringan.....	5
2.1.2 Metode Pembentukan Baja Ringan.....	6
2.1.2.1 <i>Press Brake</i>	7
2.1.2.2 <i>Roll Forming</i>	7
2.1.2.3 Mesin press (<i>Punching</i>).....	9
2.1.3 Kelebihan dan kekurangan cold formed steel.....	10
2.1.3.1 Kelebihan <i>Cold Formed Steel</i>	11
2.1.3.2 Kekurangan <i>Cold Formed Steel</i>	11
2.2 Masalah Pada Struktur Baja Ringan.....	12
2.2.1 Tekuk Lokal dan Kekuatan Pasca Tekuk.....	12
2.2.2 Sistem Sambungan.....	13
2.3 Pemasangan Kontruksi Rangka Atap Baja Ringan.....	13
2.4 Inspeksi Akhir.....	15
2.5 Keselamatan Kerja di Ketinggian.....	16

BAB III TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN dan LINGKUP

PERUSAHAAN

2.1 Gambaran Umum Perusahaan.....	17
2.1.1 Lokasi Perusahaan.....	18
3.1.2 Lokasi Proyek Graha Permata Kota Selagalas.....	19

BAB IV PEMBAHASAN



4.1 Pabrikasi Baja Ringan.....	23
4.1.1 Material Dasar.....	24
4.1.2 Metode Pembentukan Baja Ringan.....	25
4.1.3 Masalah pada Struktur Baja Ringan.....	27
4.1.4 Alur Kerja Proses Pelaksanaan Lapangan.....	27
4.1.5 Penyiapan Perlengkapan Keselamatan Kerja.....	29
4.1.6 Peralatan untuk Pasangan Kuda-kuda.....	30
4.1.7 Perataan Ring balk.....	31
4.1.8 Perakitan Kuda-kuda.....	33
4.1.9 Pengangkatan dan Pemasangan Kuda-kuda.....	35
4.1.10 Pemasangan Penutup Atap.....	38
4.1.11 Inspeksi akhir.....	40
BAB V PENUTUP	
5.1 Kesimpulan.....	41
5.2 Saran.....	41
DAFTAR PUSTAKA.....	42
LAMPIRAN.....	43