

Daftar Isi

Halaman Judul	i
Lembar Nomor Persoalan	ii
Lembar Pengesahan	iii
Lembar Pernyataan	iv
Motto	v
Lembar persembahan	vi
Kata pengantar	vii
<i>Abstract</i>	ix
Daftar Isi	xi
Daftar Gambar	xiii
Daftar Tabel	xv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Permasalahan	3
1.3 Tujuan	3
1.4 Batasan Masalah	3
1.5 Metode Pengumpulan Data.....	4
1.6 Sistematika Penulisan	4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 <i>Layout Stairway</i>	6
2.2 <i>Sistem Hidrolik Stairway</i>	7
2.2.1 Pengenalan Sistem Hidrolik <i>Stairway</i>	7
2.2.2 Komponen Sistem Stairway	7
2.3 Sistem Kelistrikan Stairway.....	14
2.3.1 Pengenalan Sistem Kelistrikan.....	14

2.3.2	Komponen Sistem Kelistrikan <i>Stairway</i>	14
2.4	Alat Ukur Pemeriksaan	17
2.4.1	Multimeter	17
2.5	Prinsip Kerja Sistem <i>Stairway</i>	18
2.5.1	Prinsip Kerja <i>Stairway</i> saat Turun (<i>Storage</i>)	18
2.5.2	Prinsip Kerja <i>Stairway</i> saat Naik (<i>Extend</i>).....	20
2.5.3	Sistem Keamanan <i>Stairway</i>	22
2.5.4	Sistem Tambahan <i>Stairway</i>	22
BAB III TROUBLESHOOTING DAN PERAWATAN STAIRWAY		
3.1	Data Kerusakan <i>Stairway</i>	24
3.2	<i>Troubleshooting Stairway</i>	25
3.3	Cara Perawatan <i>Stairway</i>	32
BAB IV IMPROVEMENT PERAWATAN SISTEM STAIRWAY		
4.1	<i>Improvement</i> Perawatan Sistem <i>Stairway</i>	34
4.2	<i>Maintenance Periode</i>	36
4.4.1	<i>Preventive Maintenance</i>	36
4.4.1	Estimasi Dampak Kerusakan	36
BAB V PENUTUP		
5.1	Kesimpulan	37
5.2	Saran	37
DAFTAR PUSTAKA		38
LAMPIRAN		

Daftar Gambar

Gambar 1.1. Dimensi unit 2500-6	1
Gambar 1.2. <i>Stairway</i> dan <i>undercarriage</i>	2
Gambar 2.1. <i>Layout Sistem Stairway</i>	6
Gambar 2.2. Skema system hidrolik <i>stairway</i>	7
Gambar 2.3. Pompa hidrolik <i>stairway</i>	8
Gambar 2.4. <i>Valve unit</i> tampak atas	8
Gambar 2.5. <i>Valve unit</i>	9
Gambar 2.6. Skema <i>valve unit</i>	10
Gambar 2.7. <i>Overload relief valve</i>	10
Gambar 2.8. <i>Orifice</i>	11
Gambar 2.9. <i>Check valve</i>	11
Gambar 2.10. <i>Solenoid valve</i>	11
Gambar 2.11. <i>Main relief valve</i>	12
Gambar 2.12. <i>Throttle valve</i>	12
Gambar 2.13. <i>Slow return valve</i>	12
Gambar 2.14. Silinder <i>stairway</i>	13
Gambar 2.15. Simbol silinder <i>stairway</i>	13
Gambar 2.16. <i>Piping</i>	13
Gambar 2.17. Relay pada sirkuit diagram	15
Gambar 2.18. <i>Limit Switch</i>	15
Gambar 2.19. Skema <i>limit switch</i>	16
Gambar 2.20. Simbol <i>switch</i>	16
Gambar 2.21. <i>Switch box</i>	16
Gambar 2.22. <i>Switch box</i> ketika dibuka	16
Gambar 2.23. <i>Emergency switch box</i>	17
Gambar 2.24. <i>Emergency switch box</i> ketika dibuka	17

Gambar 2.25. Simbol dioda dalam <i>wiring diagram</i>	17
Gambar 2.26. Multimeter	18
Gambar 2.27. Diagram saat <i>stairway</i> turun	19
Gambar 2.28. Diagram saat <i>stairway</i> naik	20
Gambar 2.29. Diagram sistem keamanan <i>stairway</i>	22
Gambar 2.30. Diagram <i>alarm</i> dan <i>flash light stairway</i>	22
Gambar 2.31. Diagram <i>alarm</i> dan <i>flash light stairway</i> dengan <i>limit switch</i> .	23
Gambar 3.1. Indikator <i>battery</i> di kabin	27
Gambar 3.2. <i>Switch box</i>	28
Gambar 3.3. Pemeriksaan <i>push button</i> di <i>switch box</i>	28
Gambar 3.4. Pemeriksaan pada pompa	29
Gambar 3.5. <i>Bleeding</i> system hidrolik pada <i>stairway</i>	30
Gambar 3.6 <i>Limit switch lock detection</i>	31
Gambar 3.7 Indikator <i>stairway</i> yang menyala di kabin	32
Gambar 3.8 Kabel yang rusak pada <i>alarm</i>	32
Gambar 3.9 Terdapat kebocoran pada <i>elbow piping</i>	33
Gambar 4.1. Bagian poros yang perlu mendapat pelumasan	35

Daftar Tabel

Tabel 2.1. <i>Pump unit</i>	8
Tabel 2.2 Spesifikasi komponen dari <i>manual book</i>	14
Tabel 3.1 Data kerusakan sistem <i>stairway</i>	24
Tabel 3.2 <i>Troubleshooting stairway</i>	25
Tabel 4.1 <i>Checklist</i> pemeriksaan <i>stairway</i>	33