

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
KATA PENGANTAR	v
UCAPAN TERIMA KASIH	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xiii
INTISARI	xiv
<i>ABSTRACT</i>	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian	4
1.5 Manfaat Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Perbandingan RCM dengan Metode <i>Maintenance</i> Lain	5
2.2 Tinjaun Pustaka Penerapan RCM	6
BAB III LANDASAN TEORI	10
3.1 Konsep <i>Reliability</i> dan <i>Maintenance</i>	10

3.2 Fungsi Laju Kerusakan	10
3.3 Distribusi Kegagalan	10
3.4 <i>Reliability Centered Maintenance</i>	13
3.5 <i>Failure Mode and Effect Analysis</i>	19
3.6 <i>Logic Tree Analysis</i>	20
BAB IV METODE PENELITIAN	25
4.1 Objek Penelitian	25
4.2 Alat Penelitian	25
4.3 Tahapan Penelitian	25
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	28
5.1 Deskripsi Ruang Lingkup Sistem Amatan	28
5.2 Proses Produksi di <i>Finishing-Printing</i>	31
5.3 Proses Produksi di Proses <i>Scouring</i>	35
5.4 <i>Functional Block Diagram</i> Mesin <i>Scouring</i>	39
5.5 Fungsi dan Kegagalan Fungsi Komponen	39
5.6 <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA)	41
5.7 <i>Logic Tree Analysis</i>	44
5.8 <i>Task Selection</i>	45
5.9 Analisis Rekomendasi Pengadaan Alat <i>Maintenance</i>	47
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	51
6.1 Kesimpulan	51
6.2 Saran	52
DAFTAR PUSTAKA	53
LAMPIRAN	55

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 <i>Logic Tree Diagram</i> (Smith dan Hinchclife, 2014)	21
Gambar 3.2 <i>Task Selection Road Map</i> (Smith dan Hinchclife, 2014)	23
Gambar 4.1 Diagram Alir Penelitian	27
Gambar 5.1 Divisi-Divisi di PT. Dan Liris	29
Gambar 5.2 <i>System Breakdown</i> Bagian Produksi Divisi <i>Finishing-Printing</i>	30
Gambar 5.3 Proses Produksi Divisi <i>Finishing-Printing</i>	32
Gambar 5.4 Alur Proses <i>Scouring</i>	35
Gambar 5.5 <i>Functional Block Diagram</i> Mesin <i>Scouring</i>	40
Gambar 5.6 Distribusi <i>Time to Failure Mangle Roll</i>	49
Gambar 5.7 Distribusi <i>Time to Repair Mangle Roll</i>	50

DAFTAR TABEL

Tabel 5.1 Fungsi dan Kegagalan Fungsi <i>Washer</i> 1	41
Tabel 5.2 Komponen Mesin <i>Scouring</i>	42
Tabel 5.3 FMEA <i>Guide Roll</i>	43
Tabel 5.4 Identifikasi Konsekuensi Kegagalan Menggunakan LTA	44
Tabel 5.5 <i>Task Selection Guide Roll</i>	46
Tabel 5.6 Interval Waktu Kerusakan <i>Mangle roll</i>	48

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. <i>Breakdown Mesin Scouring</i>	55
Lampiran 2. Data Historis Penggantian Komponen Bulan Januari 2014- September 2015	56
Lampiran 3. Fungsi dan Kegagalan Fungsi	60
Lampiran 4. <i>Failure Mode and Effect Analysis</i>	67
Lampiran 5. <i>Logic Tree Analysis</i>	73
Lampiran 6. <i>Task Selection</i>	77

DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN

CBM	= <i>Condition Based Maintenance</i>
CD	= <i>Condition Directed</i>
FC	= <i>Failure Cause</i>
FF	= <i>Failure Function</i>
FM	= <i>Failure Mode</i>
FMEA	= <i>Failure Mode and Effect Analysis</i>
LTA	= <i>Logic Tree Analysis</i>
P	= Parsial
RCM	= <i>Reliability Centered Maintenance</i>
RTF	= <i>Run to Failure</i>
T	= Tidak
TD	= <i>Time Directed</i>
TPM	= <i>Total Productive Maintenance</i>
Y	= Ya