



Daftar Isi

	hal.
Halaman Judul.....	i
Lembar Nomor Persoalan	ii
Lembar Pengesahan	iii
Lembar Pernyataan.....	iv
Lembar Persembahan	v
Lembar Motto.....	vi
Kata Pengantar	vii
<i>Abstract</i>	ix
Daftar Isi.....	xi
Daftar Gambar.....	xiv
Daftar Tabel	xv
Daftar Lampiran	xvi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Batasan Masalah	2
1.4 Tujuan Penelitian.....	2
1.5 Metode Pengumpulan Data	2
1.6 Sistematika Penulisan	3
BAB II LANDASAN TEORI.....	5
2.1 Pengertian <i>Conveyor</i>	5
2.2 Jenis-Jenis <i>Conveyor</i>	5
2.2.1 <i>Roller Conveyor</i>	5
2.2.2 <i>Belt Conveyor</i>	9
2.2.3 <i>Screw Conveyor</i>	10
2.2.3 <i>Chain Conveyor</i>	12
2.3 Prinsip Kerja <i>Chain Conveyor</i> dengan Silinder Pneumatik	14
2.4 Pengertian <i>Differential Case</i>	16



BAB III	<i>IMPROVEMENT CHAIN CONVEYOR UNDER DECK</i>	18
3.1	Tahap-Tahap <i>Improvement</i>	18
3.2	Analisa Masalah	19
3.3	Data Hasil Pengamatan	21
3.4	<i>Meeting</i> dengan Pihak yang Terkait	22
3.5	Desain <i>Chain Conveyor Under Deck</i>	24
3.5.1	Desain <i>Body</i>	25
3.5.2	Desain <i>Tamia</i> dan <i>Jig</i>	26
3.5.3	Desain <i>Lifter</i>	27
3.5.4	Desain Jalur Roda <i>Tamia</i>	30
3.5.5	Desain Talang Rantai	31
3.5.6	Pemilihan <i>Chain</i> dan <i>Sprocket</i>	33
3.5.7	Pemilihan <i>Motor 3 Phase</i>	35
3.5.8	Pemilihan <i>Pillow Block</i> dan <i>Shaft</i>	36
3.5.9	Pemilihan <i>Cylinder</i> Silinder Pneumatik	37
3.5.10	<i>Assembling</i> Semua Komponen	40
3.6	<i>Meeting</i> dengan <i>Division Head</i>	41
BAB IV	TAHAPAN PROSES PEMBUATAN	42
4.1	Proses Pembuatan <i>Body Conveyor</i>	42
4.2	Pembuatan <i>Tamia</i> dan <i>Jig</i>	43
4.3	Proses Pembuatan <i>Lifter</i>	44
4.4	Pemasangan Komponen Penggerak	45
4.5	Proses Pengecatan	46
4.6	Proses Perakitan Komponen Kontrol	47
4.7	Proses Perakitan Komponen Kelistrikan dan Pneumatik	48
4.8	Proses <i>Placement</i> di <i>Line Y230</i>	49
BAB V	PENUTUP	52
5.1	Kesimpulan	52

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

Daftar Gambar

	hal.
Gambar 2.1 <i>Roller Conveyor</i>	6
Gambar 2.2 Susunan <i>Roller</i>	7
Gambar 2.3 <i>Roller Conveyor</i> dengan Belokan Tajam	7
Gambar 2.4 <i>Roller Conveyor</i> dengan Jalur Penggabungan.....	8
Gambar 2.5 <i>Belt Conveyor</i>	9
Gambar 2.6 <i>Screw Conveyor</i>	11
Gambar 2.7 <i>Chain Conveyor</i>	12
Gambar 2.8 <i>Chain Conveyor</i> dengan Silinder Pneumatik	15
Gambar 2.9 <i>Differential Case</i>	16
Gambar 2.10 <i>Assembling Differential Case</i>	17
Gambar 3.1 <i>Flow Process Differential Case</i>	19
Gambar 3.2 Material Tipe RH dan Material Tipe LH.....	20
Gambar 3.3 Ukuran Jarak Antar Mesin	21
Gambar 3.4 Ukuran <i>Deck Operator</i>	22
Gambar 3.5 Desain <i>Conveyor Hasil Meeting</i>	23
Gambar 3.6 <i>Sketch Conveyor Hasil Meeting</i>	23
Gambar 3.7 Desain <i>Lifter, Motor dan Body Conveyor</i>	24
Gambar 3.8 Desain <i>Body Conveyor</i>	26
Gambar 3.9 Desain <i>Tamia dan Jig</i>	27
Gambar 3.10 Desain Garpu <i>Lifter</i>	28
Gambar 3.11 Desain <i>Body dan Garpu Lifter</i>	29
Gambar 3.12 <i>Plate Pengunci</i>	30
Gambar 3.13 Jalur Roda <i>Tamia</i>	31
Gambar 3.14 Talang Rantai	32
Gambar 3.15 <i>Assembling Sprocket Tsubaki RS-40</i>	35
Gambar 3.16 <i>Motor 3 Phase</i>	36
Gambar 3.17 Desain <i>Shaft</i>	37



Gambar 3.18	Skema Silinder Pneumatik	37
Gambar 3.19	Desain Silinder Pneumatik	38
Gambar 3.20	<i>Assembling</i> Semua Komponen	39
Gambar 3.21	Jeruji Pengaman	40
Gambar 3.22	Sebelum dan Sesudah <i>Improvement</i>	41
Gambar 4.1	Pembuatan <i>Body Conveyor</i>	42
Gambar 4.2	Pembuatan <i>Tamia</i> dan <i>Jig</i>	43
Gambar 4.3	Pembuatan <i>Lifter</i>	44
Gambar 4.4	Pemasangan Komponen Penggerak	45
Gambar 4.5	Proses Pengecatan <i>Conveyor</i>	46
Gambar 4.6	Proses <i>Wiring</i> Komponen Panel Kontrol	47
Gambar 4.7	Proses Perakitan Komponen Kelistrikan dan Pneumatik	48
Gambar 4.8	Proses <i>Trial</i> di <i>Workshop</i> PT Inti Ganda Perdana	49
Gambar 4.9	Proses <i>Placement Chain Conveyor Under Deck</i>	50
Gambar 4.10	Hasil Proses <i>Placement Chain Conveyor Under Deck</i>	50



Daftar Tabel

	hal.
Tabel 3.1 <i>Catalogue Chain Tsubaki RS-40</i>	33
Tabel 3.2 <i>Catalogue Sprocket Tsubaki RS-40</i>	34
Tabel 3.3 <i>Catalogue Pillow Block</i>	36
Tabel 3.4 <i>Catalogue Silinder Pneumatik</i>	39
Tabel 4.1 <i>Schedule Pembuatan Body Conveyor</i>	42
Tabel 4.2 <i>Schedule Pembuatan Tamia dan Jig</i>	43
Tabel 4.3 <i>Schedule Pembuatan Lifter</i>	44
Tabel 4.4 <i>Schedule Pemasangan Komponen Penggerak</i>	45
Tabel 4.5 <i>Schedule Proses Pengecatan Conveyor</i>	46
Tabel 4.6 <i>Schedule Proses Wiring Komponen Panel Kontrol</i>	47
Tabel 4.7 <i>Schedule Perakitan Komponen Kelistrikan dan Pneumatik</i>	48
Tabel 4.8 <i>Schedule Proses Placement Chain Conveyor Under Deck</i>	51