

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERSOALAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN	iv
LEMBAR PERSEMBAHAN	v
LEMBAR MOTTO	vi
PRAKATA	vii
INTISARI	ix
<i>ABSTRACT</i>	x
DAFTAR ISI	xi
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL	xiv

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Penulisan	2
1.3 Batasan Masalah	2
1.4 Metode Pengumpulan Data	2
1.5 Sistematika Penulisan	3

BAB II DASAR TEORI

2.1 Pengelasan	4
2.1.1 Las Busur Listrik	4
2.1.2 Arus Pengelasan	5
2.1.3 Elektroda	6
2.1.4 Pengelasan Baja Karbon	8
2.1.5 Daerah Pengaruh Panas atau <i>Heat Affected Zone (HAZ)</i> ...	8
2.1.6 Tipe Sambungan	10
2.1.7 Teknik Ayunan Elektroda	11

2.2	Bubut	11
2.2.1	Komponen Mesin Bubut	11
2.2.2	Mencari Kecepatan Putar Mesin Bubut (<i>Spindle Speed</i>) ..	12
2.10	Komponen-komponen Standar.....	13
BAB III PROSES PEMBUATAN		
3.1	Pemilihan motor listrik	21
3.2	Pembuatan Rangka	22
3.2.1	Proses Pembuatan Rangka	23
3.3	Pembuatan Poros	26
3.4	Pembuatan Pisau	27
3.5	Pembuatan Drum	28
3.6	<i>Final Assembly</i>	28
3.7	<i>Finishing</i>	29
3.8	Perawatan Mesin	29
3.9	Perbandingan Antara Desain Dengan Hasil Jadi	30
BAB IV ANALISIS HASIL		
4.1	Proses Pengujian Alat Pembuatan Pupuk Organik Cair	32
4.2	Hasil Analisa	35
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		
5.1	Kesimpulan	37
5.2	Saran	37
Daftar Pustaka		38
Lampiran		39