

PENENTUAN JUMLAH TENAGA KERJA

Pada Stasiun Kerja Pemotongan dan Sortasi di CV. Agrindo Suprafood

Menggunakan Studi Waktu

Rudi Alfianto¹, Ir. Guntarti Tatik Mulyati, MT²,

dan Dr. Nafis Khuriyati, STP, M.Agr³

Program Studi Diploma III Agroindustri, Sekolah Vokasi,

Universitas Gadjah Mada

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk menentukan jumlah tenaga kerja pada stasiun kerja pemotongan dan stasiun kerja sortasi, yaitu mengoptimalkan jumlah tenaga kerja sebaik mungkin. Optimalnya jumlah tenaga kerja menjadikan pekerjaan lebih efektif dan efisien, sehingga dengan jumlah pegawai yang ditentukan sudah cukup untuk perusahaan mencapai target produksi secara waktu dan jumlah. Salah satu cara menentukan jumlah pegawai yang tepat yaitu dengan melakukan pengukuran SDM pekerja dengan metode studi waktu.

Studi waktu pada dasarnya, suatu usaha untuk menentukan lamanya waktu kerja yang dibutuhkan oleh seorang pegawai terlatih untuk menyelesaikan suatu pekerjaan spesifik, pada tingkat kecepatan kerja yang normal, dengan kemampuan rata-rata dan dalam kondisi lingkungan kerja yang terbaik pada saat itu. Pengukuran waktu tersebut merupakan suatu upaya proses kuantitatif yang

kemudian diarahkan untuk mendapatkan suatu kriteria yang objektif, salah satunya adalah untuk menentukan jumlah tenaga kerja yang optimal.

Pengukuran waktu dilakukan secara langsung dan menggunakan *stopwatch*, metode pengamatan dilakukan dengan *repetitive timing* serta untuk perhitungan *rating factor* yang digunakan dalam menentukan waktu normal pekerja menggunakan *westinghouse system*. *Allowance factor* sebagai penentu waktu baku dan waktu baku sebagai penentu jumlah tenaga kerja optimal. Hasil dari perhitungan jumlah tenaga kerja optimal pada stasiun kerja pematangan dan sortasi, kegiatan penipisan membutuhkan 4 operator *full time* dan 1 operator *part-time*, kegiatan pencacahan membutuhkan 3 operator *full time*, kegiatan sortasi 1 membutuhkan 5 operator *full time*, dan sortasi 2 membutuhkan 2 operator *full time* dan 1 operator *part-time*.

Kata kunci : tenaga kerja optimal, efisien, studi waktu.

- 1) Mahasiswa Diploma III Agroindustri
- 2) Dosen Pembimbing Tugas Akhir Dan Penguji Tugas Akhir I
- 3) Dosen Penguji Tugas Akhir II

DETERMINATION THE NUMBER OF WORKERS

At The Work Station of Cutting and Sorting CV. Agrindo Suprafood Using Time
Study

Rudi Alfianto¹, Ir. Guntarti Tatik Mulyati, MT²,

and Dr. Nafis Khuriyati, STP, M.Agr³

Program Diploma of Agro-Industry, Vocational Schools,
Gadjah Mada University

ABSTRACT

This study aims to determine the number of workers at the work station of cutting and work station of sortation, which optimizes the amount of labor as good as possible. Amount of labor which optimal make the work more effective and efficient, so that the number of employees who are determined enough for the company to achieve the target production in a time and quantity. One way to determine the employees amount on precise is take measurements human resouch of workers with methods of time study.

Time study in essence, an attempt to determine the length of working time required by a trained employee to complete a specific job, at the level of normal working speed, with average ability and in the best working conditions at the time. The time measurement is a quantitative process which efforts were then

directed to obtain an objective criteria, one of which is to determine the optimal amount of labor.

The time measurement is done directly and using a stopwatch, the method of observations were made with the repetitive timing and for calculation rating factor used in determining the normal time workers using the Westinghouse system. Allowance factor as a determinant of standard time and standard time as a determinant of the optimal amount of labor. Results of the calculation of the amount of labor optimal in work station cutting and sorting, activities depletion requires four operators full time and 1 operator part- time, activity enumeration requires three operators full time, activities of sorting 1 requires 5 operators full time, and sorting 2 requires two operators full time and 1 part-time operator.

Key words : optimal labor, efficient, time study

- 1) Diploma Student of Agro-Industry
- 2) Supervisor and Examiner Final Project Final Project I
- 3) Lecturer Examiners Final Project II