UNIVERSITAS
GADJAH MADA

IMPROVEMENT PADA MESIN AUTO CRIMPING LINE GIC PT. DENSO INDONESIA
DIANDRA SURYO L., Handoko, S.T., M.T.
Universitas Gadjah Mada, 2016 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

ABSTRACT

On industrial manufacturing, performance and endurance from machine has been the most important thing to get maximum production target. If befound trouble or problem on the machine must doing maintenance activity or modification for preserve the machine from damage and in order to target of production. One of machine that require improvement or modification on PT Denso Indonesia are the auto crimping machine on 1st line of GIC assembling parts. Improvement very needed because NG (no good) product found in form of leakage on the crimping area where the trial production of GIC are very high. The purpose of this final task for reduce the percentage of NG (no good) product to achieve the company target.

The improvement that is applied after analyzing the crimping unit by adding thickness dimension on the base component. Base of thickness which 15 mm has changed to 30 mm. The change is made to reduce the deflection that happened on the base component.

After improvement has applied, deflection that happened to base component is reduced. Deflection value which 2,32 mm has reduced to 0,291 mm. With the reducing of the deflection value, that improvement has been succesfull reducing the percentation of the NG product from 85,81% to 0,5%. However, the improvement adding base movement power consumption for 1.61 Watt.

Keywords: Crimping, maximum deflection, NG product

UNIVERSITAS
GADJAH MADA
IMPROVEMENT PADA MESIN AUTO CRIMPING LINE GIC PT. DENSO INDONESIA
DIANDRA SURYO L., Handoko, S.T., M.T.
Universitas Gadjah Mada, 2016 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

INTISARI

Dalam dunia industri kondisi mesin menjadi faktor utama untuk tercapainya target produksi. Jika terdapat kerusakan pada mesin harus dilakukan perbaikan atau modifikasi agar target produksi dapat tercapai. Salah satu mesin yang memerlukan perbaikan atau modifikasi di PT. Denso Indonesia adalah mesin *auto crimping* pada *line* 1 *part assy* GIC. *Improvement* diperlukan karena produk *no good* (NG) yang berupa kebocoran pada *crimping area* ditemukan saat *trial* produksi GIC. Tujuan dari Tugas Akhir ini adalah untuk mengurangi persentase produk NG sesuai standar perusahaan.

Improvement yang dilakukan setelah menganalisa unit *crimping* adalah dengan menambah dimensi ketebalan pada komponen *base*. Ketebalan *base* yang pada awalnya sebesar 15 mm diubah menjadi 30 mm. Perubahan tersebut bertujuan untuk mengurangi defleksi yang terjadi pada komponen *base*.

Setelah dilakukan *improvement*, defleksi yang terjadi pada komponen *base* berkurang. Nilai defleksi yang pada awalnya sebesar 2,32 mm berkurang menjadi 0,291 mm. Dengan berkurangnya nilai defleksi, *improvement* yang dilakukan telah berhasil mengurangi persentase produk NG dari 85,81% menjadi 0,5%. Namun, *improvement* yang dilakukan menambah konsumsi daya gerak *base* sebesar 1,61 Watt.

Kata kunci: *Crimping*, defleksi maksimal, NG produk