

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGAJUAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
HALAMAN PERNYATAAN	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
INTISARI	xiii
ABSTRACT	xiv
Bab I. Pendahuluan	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Perumusan Masalah	3
1.3. Batasan Masalah	3
1.4. Tujuan	4
1.5. Manfaat	5
Bab II. Tinjauan Pustaka	
2.1. <i>Chicken Nugget</i> (Naget Ayam)	6
2.2. <i>Material Handling</i> (Penanganan Bahan)	8
2.3. Gudang	23
2.4. Evaluasi	24
2.5. Diagram Ishikawa	27
2.6. Produktivitas	27
Bab III. Metodologi	
3.1. Tempat dan Waktu Tugas Akhir	33
3.2. Ruang Lingkup Kajian	33
3.3. Tahapan Pelaksanaan	35
3.4. Analisis dan Evaluasi	39

Bab IV. Pembahasan

4.1. Deskripsi Perusahaan	43
4.2. Kegiatan Penanganan Bahan di Gudang Penyimpanan Produk Akhir PT So Good Food Manufacturing	46
4.3. Identifikasi Kegiatan Penanganan Bahan yang Mengindikasikan Adanya Peluang Perbaikan Produktivitas berdasarkan <i>Material Handling Audit Checksheet by Tompkins</i>	50
4.4. Identifikasi Kegiatan Penanganan Bahan berdasarkan Rasio Produktivitas Penanganan Bahan dan Usulan Potensi Peluang Perbaikan Kegiatan Penanganan bahan	70

Bab V. Penutup

5.1. Kesimpulan	91
5.2. Saran	92

Daftar Pustaka.....	93
----------------------------	-----------

Lampiran	95
-----------------------	-----------

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Identifikasi Kondisi Kegiatan Penanganan Bahan berdasarkan <i>Material Handling Audit Checksheet by Tompkins</i>	53
Tabel 4.2 Jumlah Kondisi yang Memiliki Peluang Perbaikan Produktivitas...	69
Tabel 4.3 Hasil Perhitungan Rasio <i>Handling Equipment Utilization</i> (HEU) ..	74
Tabel 4.4 Alternatif Usulan <i>Platform Trolley</i>	83
Tabel 4.5 Hasil Perhitungan Rasio <i>Damage Loads</i> (DL)	86
Tabel 4.6 Nilai Produktivitas Penanganan Bahan dan Usulan Potensi Peluang Perbaikan	89

DAFTAR GAMBAR

Gambar 4.1 Diagram Aliran Produk Akhir.....	52
Gambar 4.2 Diagram Ishikawa berdasarkan Hasil Identifikasi dengan Menggunakan <i>Material Handling Audit Check Sheet</i> by Tompkins.....	66

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Perhitungan Rasio <i>Handling Equipment Utilization</i> (HEU)	96
Lampiran 2. Jumlah Pemindahan Produk Akhir ke Gudang per <i>Shift</i>	100
Lampiran 3. Frekuensi Maksimal <i>Forklift</i> untuk Kegiatan Pemindahan ke Gudang	102
Lampiran 4. Perhitungan Waktu <i>Value Added Activities</i> dan <i>Non Value Added Activities</i>	103
Lampiran 5. Gambar Krat Plastik	104
Lampiran 6. Tabel Psikofisik untuk Daya Dorong Maksimum	105
Lampiran 7. Perhitungan Rasio <i>Damaged Loads</i> (DL)	106