

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL</b>	i
<b>HALAMAN PENGESAHAN</b>	ii
<b>HALAMAN PERNYATAAN</b>	iii
<b>HALAMAN NASKAH SOAL TUGAS AKHIR</b>	iv
<b>HALAMAN PERSEMBAHAN</b>	v
<b>KATA PENGANTAR</b>	vi
<b>DAFTAR ISI</b>	vii
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	ix
<b>DAFTAR TABEL</b>	x
<b>DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN</b>	xi
<b>INTISARI</b>	xii
<b>BAB 1 PENDAHULUAN</b>	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Asumsi dan Batasan	3
1.4. Tujuan Penelitian	3
1.5. Manfaat Penelitian	4
<b>BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA</b>	5
<b>BAB 3 LANDASAN TEORI</b>	8
3.1. <i>Job-Shop</i>	8
3.2. <i>Flexible Job-Shop</i>	9
3.3. <i>Flexible Manufacturing System</i>	10
3.4. Penjadwalan	12
3.5. Penjadwalan <i>Job-Shop</i>	14
3.6. <i>Flexible Job-Shop</i> Dua Tahap	15
3.7. <i>Artificial Bee Colony</i>	17
3.8. Validasi dan Verifikasi	20

3.9. <i>Visual Basic</i>	21
<b>BAB 4 METODE PENELITIAN</b>	23
4.1. Objek Penelitian	23
4.2. Alat yang Digunakan	23
4.3. Tahapan Penelitian	24
<b>BAB 5 HASIL DAN PEMBAHASAN</b>	26
1.1. Pengembangan Model	26
1.2. <i>Encoding</i>	27
1.3. <i>Framework</i> Algoritma ABC Dua Tahap	29
1.4. <i>Pseudo-code</i>	30
1.5. Pengembangan <i>Prototipe</i> Aplikasi <i>Prototipe</i>	31
1.6. Validasi	35
1.7. Verifikasi	35
1.8. Pengujian Kasus <i>Flexible Job-Shop</i>	40
<b>BAB 6 PENUTUP</b>	45
6.1. Kesimpulan	45
6.2. Saran	45
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	47
<b>LAMPIRAN</b>	50