

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>LEMBAR JUDUL .....</b>	<b>i</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>LEMBAR PERNYATAAN .....</b>	<b>iii</b>
<b>KATA PENGANTAR .....</b>	<b>iv</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>vi</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>ix</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>x</b>
<b>INTISARI .....</b>	<b>xi</b>
<b>ABSTRACT .....</b>	<b>xii</b>
 <b>BAB 1 PENDAHULUAN</b>	
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	10
1.3 Pertanyaan Penelitian .....	10
1.4 Tujuan Penelitian .....	11
1.5 Manfaat Penelitian .....	12
1.6 Metode Penelitian .....	12
1.7 Batasan Penelitian .....	13
1.8 Sistematika Penelitian .....	13
 <b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b>	
2.1 Pengertian Strategi .....	15
2.2 Sistem Manajemen Perawatan .....	17
2.3 Total Productive Maintenance .....	25

2.3.1 Definisi TPM .....	26
2.3.2 Pilar – pilar TPM .....	30
2.3.3 Keuntungan Implementasi TPM .....	41
2.3.4 Definisi <i>Overall Equipment Effectiveness</i> .....	49
2.3.5 Tujuan Implementasi OEE .....	51
2.3.6 Pengukuran Nilai OEE .....	52
2.3.7 Diagram Pareto .....	56
2.3.8 Diagram Sebab Akibat .....	58

### **BAB III METODE PENELITIAN**

3.1 Alur Penelitian .....	61
3.2 Tempat dan Waktu Penelitian .....	62
3.3 Objek Penelitian .....	62
3.4 Studi Pendahuluan .....	63
3.5 Metode Pengumpulan Data .....	63
3.6 Pengolahan dan Analisis Data .....	64
3.7 Analisis Pemecahan Masalah .....	64
3.8 Kesimpulan dan Saran .....	64

### **BAB IV ANALISIS DATA DAN PEMBAHASAN**

4.1 Pengolahan Data .....	65
4.2 Analisis Nilai <i>Availability</i> .....	66
4.3 Analisis Nilai <i>Performance</i> .....	70
4.4 Analisis Nilai <i>Quality</i> .....	73
4.5 Analisis Nilai OEE .....	74
4.6 Analisis Nilai <i>Losses</i> .....	78
4.7 Analisis Diagram Sebab Akibat .....	81

## **BAB V SIMPULAN DAN SARAN**

5.1 Simpulan .....	94
5.2 Saran .....	96

## **DAFTAR PUSTAKA**

## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Perkembangan TPM .....	27
Tabel 2.2 Terjemahan 5-s.....	33
Tabel 2.3 Matriks Hubungan Input dan Output .....	44
Tabel 4.1 Pengolahan Data <i>Availability Ratio</i> pada mesin <i>Sejong</i> .....	67
Tabel 4.2 Pengolahan Data <i>Performance Ratio</i> pada mesin <i>Sejong</i> .....	71
Tabel 4.3 Pengolahan Data <i>Quality Ratio</i> pada mesin <i>Sejong</i> .....	73
Tabel 4.4 Pengolahan Data OEE pada mesin <i>Sejong</i> .....	75
Tabel 4.5 Tabel Nilai OEE Ideal .....	76
Tabel 4.6 Tabel Persentase <i>Six Big Losses</i> .....	79
Tabel 4.7 Rencana Aktivitas Penanggulangan Untuk Meningkatkan OEE	89
Tabel 4.8 Agenda Meeting <i>Daily Management System</i> .....	92

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Pasar Obat Farmasi .....	9
Gambar 2.1 Delapan Pilar TPM.....	31
Gambar 2.2 Pengelompokan <i>Major Losses</i> .....	51
Gambar 2.3 Pengukuran <i>Overall Equipment Effectiveness</i> .....	56
Gambar 2.4 Diagram Pareto .....	58
Gambar 2.5 Diagram Sebab Akibat .....	59
Gambar 4.1 Kecenderungan Nilai <i>Availability Ratio</i> Januari - Juli 2016...	67
Gambar 4.2 Kecenderungan Nilai <i>Performance Ratio</i> Januari - Juli 2016...	72
Gambar 4.3 Kecenderungan Nilai <i>Quality Ratio</i> Januari - Juli 2016 .....	74
Gambar 4.4 Kecenderungan Nilai OEE Januari - Juli 2016 .....	75
Gambar 4.5 Grafik Pareto <i>Six Big Losses</i> .....	80
Gambar 4.6 Diagram Sebab Akibat ( <i>Fishbone Diagram</i> ) .....	83
Gambar 4.7 Sistematika <i>Daily Management System</i> .....	90