

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGAJUAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
HALAMAN PERNYATAAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
INTISARI	xiii
ABSTRACT	xiv
BAB I. PENDAHULUAN	
A. Latar Belakang	1
B. Rumusan Masalah	3
C. Batasan Masalah	3
D. Tujuan Penelitian	3
E. Manfaat Penelitian	4
BAB II. TINJAUAN PUSTAKA	
A. Perencanaan Tata Letak Pabrik	5
B. Alat Perencanaan Tata Letak	7
C. Pengolahan Data	13
D. Algoritma <i>Blocplan</i>	17
E. Biaya Perpindahan Material	19
F. Jarak Antarstasiun Kerja	20
G. Kontaminasi Silang	21
H. Penelitian Terkait	22

BAB III. METODE PENELITIAN

A. Objek Penelitian	24
B. Pengumpulan Data	24
C. Metode Pengolahan Data dan Analisis	26
D. Diagram Alir Penelitian	28

BAB IV. HASIL DAN PEMBAHASAN

A. Deskripsi Perusahaan	30
1. Sejarah perusahaan	30
2. Jenis produk dan bahan	31
3. Proses produksi	33
B. Evaluasi Tata Letak Fasilitas Awal	40
1. Peta proses operasi	40
2. Peta aliran proses	40
3. Diagram aliran	41
4. Tata letak fasilitas awal	41
C. Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas	45
1. Perhitungan waktu baku	45
2. Perhitungan kebutuhan mesin/tenaga kerja	47
3. Menentukan hubungan keterkaitan kegiatan	50
4. Perhitungan kebutuhan luas lantai produksi	54
5. Perancangan tata letak usulan dengan <i>software blocplan</i>	55
D. Pengukuran Performansi Tata Letak Fasilitas Usulan	68
1. Jumlah <i>backtracking</i> dan <i>cross-movement</i>	68
2. Jarak dan biaya pemindahan	69

BAB V. KESIMPULAN DAN SARAN

1. Kesimpulan	71
2. Saran	71

DAFTAR PUSTAKA	72
----------------------	----