

DAFTAR ISI

SKRIPSI	i
PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN.....	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR.....	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN.....	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
DAFTAR SINGKATAN DAN NOTASI	xiii
INTISARI.....	xv
ABSTRACT	xvi
PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Batasan Masalah.....	2
1.4 Tujuan Penelitian.....	2
1.5 Manfaat Penelitian.....	3
TINJAUAN PUSTAKA.....	4
LANDASAN TEORI.....	13
3.1 Pengertian Sambungan	13
3.2 Sambungan Baut.....	13
3.3 Jenis Baut.....	13
3.3 Bentuk Ulir Baut.....	15
3.4 Spesifikasi Baut yang Digunakan.....	17

3.5	Tegangan Pada Baut	18
3.5.1	Tegangan dalam	18
3.5.2	Tegangan akibat gaya luar	20
3.5.3	Tegangan kombinasi	21
3.6	Macam pengencangan baut.....	21
METODOLOGI PENELITIAN.....		25
4.1	Diagram Alir Penelitian.....	25
4.2	Obyek Penelitian	26
4.2.1	Variabel Dependent.....	26
4.2.2	Variabel Independent	26
4.3	Studi Pustaka	27
4.4	Perancangan Alat Uji.....	27
4.5	Proses Manufaktur dan <i>Assembly</i> Alat Uji.....	27
4.6	Kalibrasi	27
4.7	Pengambilan Data.....	28
4.8	Pengolahan Data dan Pembahasan	29
HASIL DAN PEMBAHASAN.....		30
5.1	Kalibrasi Alat.....	30
5.2	Data Hasil Penelitian	31
5.2.1	Baut A (ISO R898 grade 4.6 putih)	32
5.2.2	Baut B (ISO R898 grade 4.6 kuning).....	34
5.2.3	Baut C (ISO R898 grade 8.8 hitam).....	36
5.3	Perhitungan dan Pembahasan	38
5.3.1	Baut A (ISO R898 grade 4.6 putih)	38
5.3.2	Baut B (ISO R898 grade 4.6 kuning).....	42
5.3.3	Baut C (ISO R898 grade 8.8 hitam).....	47
PENUTUP.....		54
6.1	Kesimpulan.....	54
6.2	Saran.....	54
DAFTAR PUSTAKA		56
LAMPIRAN.....		57