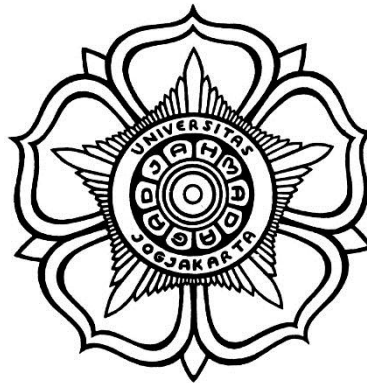


SKRIPSI

**OPTIMASI PARAMETER PROSES 3D *PRINTER* UNTUK
MEMPEROLEH GALAT DIMENSI TERKECIL DAN KUAT TARIK
TERTINGGI PADA *PART* BERBAHAN BAKU *POLYLACTIC ACID* (PLA)
MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI**



Disusun oleh :

Rosa Vella Erdizon

11/319581/TK/38709

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA**

2017