



DAFTAR ISI

| | |
|---|------|
| HALAMAN JUDUL..... | i |
| HALAMAN NOMOR PERSOALAN..... | ii |
| HALAMAN PENGESAHAN..... | iii |
| LEMBAR PERNYATAAN..... | iv |
| HALAMAN PERSEMBAHAN | v |
| KATA PENGANTAR | vi |
| <i>ABSTRACT</i> | viii |
| INTISARI..... | ix |
| DAFTAR ISI..... | x |
| DAFTAR GAMBAR | xii |
| DAFTAR TABEL..... | xiii |
| BAB I PENDAHULUAN | 1 |
| 1.1 Latar Belakang..... | 1 |
| 1.2 Tujuan Penelitian..... | 2 |
| 1.3 Batasan Masalah..... | 2 |
| 1.4 Metodologi Pengumpulan Data..... | 3 |
| 1.5 Sistematika Penulisan..... | 4 |
| BAB II LANDASAN TEORI | 5 |
| 2.1 Pengertian Pengendalian | 5 |
| 2.2 Pengertian Persediaan | 6 |
| 2.2.1 Persediaan Berdasarkan Bentuknya | 7 |
| 2.2.2 Persediaan Berdasarkan Fungsinya | 8 |
| 2.2.3 Persediaan Berdasarkan Sifat Ketergantungan Kebutuhan | 10 |
| 2.2.4 Tujuan Persediaan..... | 11 |
| 2.2.5 Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Persediaan | 12 |
| 2.3 Pengendalian Persediaan..... | 12 |
| 2.4 <i>Production Line</i> (Lini Produksi) | 15 |
| 2.5 <i>Ring Gear</i> | 16 |
| 2.6 <i>Quality Control Circle</i> | 17 |



| | |
|--|----|
| BAB III METODE PENELITIAN..... | 20 |
| 3.1 Profil <i>Line</i> | 20 |
| 3.1.1 Visi dan Misi <i>Line</i> | 21 |
| 3.1.1.1 Visi <i>Line</i> | 21 |
| 3.1.1.2 Misi <i>Line</i> | 21 |
| 3.2 Proses Produksi <i>Ring Gear</i> | 21 |
| 3.3 Pelaksanaan Penelitian | 24 |
| 3.3.1 Menentukan Tema Masalah | 25 |
| 3.3.2 Menetapkan Target | 25 |
| 3.3.3 Analisa Kondisi Yang Ada dan Analisa Sebab Akibat..... | 26 |
| 3.3.4 Rencana Perbaikan dan Pelaksanaan Perbaikan | 28 |
| BAB IV ANALISA HASIL PENELITIAN..... | 32 |
| 4.1 Analisa Terhadap Penambahan <i>Product Status Tag</i> | 32 |
| 4.2 Analisa Terhadap Penambahan <i>Lorry</i> | 33 |
| 4.3 Analisa Terhadap Perhitungan Persediaan <i>Work In Process</i> | 34 |
| BAB V PENUTUP..... | 38 |
| 5.1 Kesimpulan | 38 |
| 5.2 Saran | 38 |
| DAFTAR PUSTAKA | 39 |