



DAFTAR ISI

LEMBAR NOMOR PERSOALAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
PERNYATAAN	iv
MOTTO	v
LEMBAR PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR	vii
INTISARI	viii
ABSTRACT	ix
DAFTAR ISI	x
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR GAMBAR	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan.....	2
1.3 Batasan Masalah.....	2
1.4 Metode Pengumpulan Data	2
1.5 Sistematika Penulisan.....	3
BAB II LANDASAN TEORI	4
2.1 Perawatan Mesin (<i>Maintenance</i>).....	4
2.2 Jenis Perawatan	4
2.3 Standarisasi Dimensi	6
2.4 Standar Dimensi Mesin Cor <i>Piston</i>	7
2.5 Pengelasan	8
2.5.1 Jenis-Jenis Proses Pengelasan	8
2.5.2 Penggunaan Pengelasan.....	11
2.6 Gaya Gesek.....	11
2.6.1 Jenis – Jenis Gaya Gesek.....	12
2.6.2 Gaya Gesek Statis	12
2.6.3 Gaya Gesek Kinetis	13



2.7 Pengertian Keausan	13
2.7.1 Keausan <i>adhesive</i> (<i>Adhesive wear</i>).....	14
2.7.2 Keausan <i>abrasive</i> (<i>Abrasive wear</i>)	15
2.7.3 Keausan Lelah (<i>Fatigue wear</i>)	16
2.7.4 Keausan Oksidasi / Korosif	17
BAB III METODE PENELITIAN	18
3.1 Pengenalan Perbaikan Dimensi Mesin Cor Hisi Dua.....	18
Gambar 3. 2 <i>Flow Chart</i> Proses Standarisasi Dimensi	19
3.2 <i>Part</i> yang Dilakukan Proses <i>Repair</i>	20
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	24
4.1 Proses <i>Repair</i>	24
4.2 Penghitungan Proses <i>Repair</i>	33
4.2.1 Dimensi <i>Part</i> yang Diperbaiki.....	34
4.2.2 Penghitungan Dimensi Akhir	36
4.3 Anggaran Biaya <i>Repair</i>	36
BAB V PENUTUP.....	39
5.1 Kesimpulan.....	39
5.2 Saran	39
DAFTAR PUSTAKA	40
LAMPIRAN.....	41