

DAFTAR PUSTAKA

- Alam SPR. 2009. Pengaruh rendaman dingin dan kombinasi campuran kayu terhadap sifat fisis dan mekanis papan partikel dari tiga jenis kayu cepat tumbuh. Skripsi. Fakultas Kehutanan, Institut Pertanian Bogor, Bogor.
- Amelia S. 2009. Pengaruh perendaman panas dan dingin sabut kelapa terhadap kualitas papan partikel yang dihasilkan. Skripsi. Fakultas Kehutanan, Institut Pertanian Bogor, Bogor.
- Angin DEP. 2012. Sifat fisis dan mekanis bambu *oriented strand board* (OSB) pada berbagai jenis bambu dan kadar perekat. Skripsi. Fakultas Kehutanan, Institut Pertanian Bogor, Bogor.
- American Plywood Association (APA). 2000. Oriented strands board product guide. The Engineered Wood Association, Washington.
- Arifin D, Dirhamsyah M, Setyawati D. 2018. Kualitas papan OSB (*oriented strand board*) dari kayu karet (*Hevea brasiliensis*) berdasarkan panjang *strand* dan kadar perekat. Jurnal Hutan Lestari **6(2)**: 268-279.
- Asian Timber. 1995. OSB: Routing the plywood trade. Asian Timber Vol 14 No. 3. For the Forestry. Woodworking. Panels and Furniture Industries. March 1195. Singapore.
- Badan Standarisasi Nasional (BSN). 2006. Standar Nasional Indonesia: Papan partikel SNI 03-2105 2006.
- Bahri S. 2007. Pemanfaatan limbah industri pengolahan kayu untuk pembuatan briket arang dalam mengurangi pencemaran lingkungan di Nanggroe Aceh Darussalam. Tesis. Program Studi Pengelolaan Sumber Daya Alam dan Lingkungan, Universitas Sumatera Utara, Medan.
- Budi, Yani A, Nurhaida. 2018. Sifat fisik dan mekanik *oriented strand board* (OSB) kayu karet (*Hevea brasiliensis*) berdasarkan perlakuan pendahuluan dan konsentrasi perekat. Jurnal Hutan Lestari **6(2)**: 329-342.
- Blomquist RF, Christiansen AW, Gillespie RH, Myers GE. 1983. Fundamentals of adhesion: Adhesive bonding of wood and other structural materials. Forest Product Chapter 1. Technology USDA Forest Service and The University of Wisconsin.
- Blinn CR, Sinclair SA, Brown-Gallagher L, Wengert EM, Crist JB. 1986. Economic feasibility and market potential for producing yellow-poplar oriented strand board in the appalachians. Forest Product Journal **36(9)**: 40-44.
- Cai Z, Ross RJ. 2010. Mechanical properties of wood-based composite materials. In Wood Handbook: Wood as an Engineering Material Chapter 12. United States Departement of Agriculture Forest Service, United Stated.
- Dinggou Z, Yukun H. 1990. Industrial production of OSB made from fastgrowing spesies in china. College of Wood Sci & Tech. Nanjing Forestry University, Nanjing.

- Dumanauw JF. 1984. Mengenal kayu. PT. Gramedia, Jakarta.
- Ebnesajjad S. 2008. Adhesives technology handbook: Second edition. William Andrew, Norwich.
- FAO. 1996. FAO Report of international consultation on instalation board (hardboard and particleboard). Food and Agriculture Organization. Roma.
- CABI. 2019. *Falcataria moluccana* (batai wood) dalam: invasive spesies compendium. Wallingford, UK: CAB International. <http://www.cabi.org/isc> (diakses Juni 2021).
- Habsoro D. 2009. Pengaruh kadar perekat MDI dan kombinasi *strand* terhadap sifat fisis mekanis *oriented strand board* campuran tiga jenis kayu cepat tumbuh. Skripsi. Fakultas Kehutanan, Institut Pertanian Bogor, Bogor.
- Hadi YS. 1991. Pengaruh perendaman dingin selumbar terhadap sifat fisis papan partikel meranti merah. Teknologi Buletin Jurusan Teknologi Hasil Hutan **4(1)**: 13-16.
- Hertapari. 1994. Pengaruh keterbasahan selumbar terhadap keteguhan rekat papan partikel. Skripsi. Fakultas Kehutanan, Institut Pertanian Bogor, Bogor.
- Hidayat W, Carolina A, Febrianto F. 2013. Physical, mechanical and durability of OSB prepared from CCB treated fast growing tree species strands. Jurnal Ilmu dan Teknologi Kayu Tropis **11(1)**: 55-61.
- Holfinger MS. 1990. Difurfuryl diisocyanate adhesives from renewable resources: Preliminary result. Di dalam Conner *et al.*, editor. Wood Adhesives 1990. Proceeding of A Symposium at the (Madison Winconsin, 16-18 May 1990). Winconsin: USDA Forest Service Forest Product Laboratory and The Forest Products Research Society.
- Iswanto AH, Febrianto F, Wahyudi, *et al.* 2010. Effect of pre-treatment techniques on physical, mechanical and durability properties of oriented strand board. Made from Sentang wood (*Melia excelsa* Jack). Agricultural Research, Kyushu University **55(2)**: 371-377.
- Iswanto AH, Coto Z, Effendi K. 2008. Pengaruh perendaman partikel terhadap sifat fisis dan mekanis papan partikel dari ampas tebu (*Saccharum officinarum*). Jurnal Perennial **4(1)**: 6-9.
- Kelly WM. 1977. Critical literatre review of relationships between processing parameters and physucal properties of particleboard. General Technical Report FPL-10. USDA-Forest Service. Forest Products Laboratory, Madison.
- Koch P. 1985. Utilization of hardwoods growing on southern pine sites-volume 1. Agriculture Handbook SFES-AH-605. Asheville, NC: USDA-Forest Service, Southern Forest Experiment Station, 1-1418.
- Kojima Y, Nakata S, Suzuki S. 2010. The durability of diphenylmethane diisocyanate- and phenol-formaldehyde-bonded japanese cypress particleboard. Forest Products Journal **60(3)**: 282-288.
- Lutz JF. 1977. Wood veneer: Log selection, cutting, and drying. USDA Forest Service. Technical Bulletin, No. 1577, p. 137.

- Mandang YI, Pandit IKN. 1997. Seri manual: pedoman identifikasi jenis kayu di lapangan. Yayasan Prosea, Bogor.
- Marra AA. 1992. Technology of wood bonding principles in practice. Van Nostrand Reinhold. New York.
- Martawijaya A, Kartasujana I, Mandang YI, Prawira SA, Kadir K. 1989. Atlas kayu Indonesia jilid II. Badan Penelitian dan Pengembangan Kehutanan, Departemen Kehutanan, Bogor.
- Marwanto, Maulana S, Maulana MI, Wistara NJ, Nikmatin S, Febrianto F. 2018. Peningkatan sifat papan partikel sengon dengan perlakuan perendaman air dingin (*improvement the properties of particleboard made from sengon with cold water immersion treatment*). Jurnal Ilmu Teknologi Kayu Tropis **16(2)**.
- Misran S. 2004. Production of oriented strand board (osb) from rubberwood using phenol formaldehyde resin as a binder. Tesis (Tidak dipublikasikan). Universitas Putra Malaya, Malaysia.
- Nishimura T. 2015. Chipboard, oriented strand board (OSB) and structural composite lumber. Wood Composites.
- Nishimura T, Amin J, Ansell MP. 2004. Image analysis and bending properties of model osb panels as fuction of strand distribution, shape and size. Wood Science and Technology **38(4)**: 297-309.
- Nurhaida. 2008. Karakteristik *oriented strand board* dari kayu akasia dan afrika berdasarkan penyusunan arah strand. Tesis. Sekolah Pascasarjana. Institut Pertanian Bogor, Bogor.
- Nurhaida, Nugroho N, Hermawan D. 2008. Karakteristik *oriented strand board* dari kayu akasia dan afrika berdasarkan penyusunan arah *strand*. Jurnal Ilmu Pertanian Indonesia **13(1)**: 13-20.
- Nuryawan A. 2007. Sifat fisis dan mekanik *oriented strand board* dari kayu akasia, ekaliptus dan gmelina. Tesis. Sekolah Pascasarjana, Institut Pertanian Bogor, Bogor.
- Putra BM. 2014. Ketahanan *oriented strand board* dari bambu betung (*Dendrocalamus asper* (Schult. F.) Backer ex Heyne) terhadap cuaca. Skripsi. Fakultas Kehutanan, Intitut Pertanian Bogor, Bogor.
- Putra RS. 2009. Karakteristik produk komposit dari *vascular bundles* limbah batang kelapa sawit. Skripsi. Fakultas Kehutanan, Universitas Sumatra Utara, Medan.
- Putra AFR, Wardenaar E, Husni H. 2018. analysis of the chemical components in sengon wood (*Albizia falcataria* (L.) fosberg) based stem height position. Jurnal Hutan Lestari **6(1)**: 83-89.
- Purwanto D, Samet, Mahfuz, Sakiman. 1994. Pemanfaatan limbah industri kayu lapis untuk papan partikel buatan ecara laminasi. DIP Proyek Penelitian dan Pengembangan Industri. Badan Penelitian dan Pengembangan Industri, Departemen Perindustrian, Banjar Baru.
- Purwanto D. 2009. Analisa jenis limbah kayu pada industri pengolahan kayu di kalimantan selatan. Jurnal Riset Industri Hasil Hutan **1(1)**: 14-20.

- Purwanto D. 2016. Sifat fisis dan mekanis papan partikel dari limbah campuran serutan rotan dan serbuk kayu. *Jurnal Riset Industri* **10(3)**: 125-133.
- Rahayu WM. 2012. Sifat fisis mekanis *oriented strand board* (OSB) dibuat dari steam *strand* pada berbagai jenis bambu dan kadar perekat. Skripsi. Fakultas Kehutanan, Institut Pertanian Bogor, Bogor.
- Rizzal A. 2011. Pengaruh kadar perekat mdi dan kombinasi *strand* terhadap sifat fisis mekanis *oriented strand board* dari tiga jenis bambu dengan perlakuan pendahuluan perendaman air dingin. Skripsi. Fakultas Kehutanan, IPB, Bogor.
- Roihan A, Hartono R, Sucipto T. 2016. Kualitas papan partikel dari komposit partikel batang kelapa sawit dan mahoni dengan berbagai variasi kadar perekat phenol formaldehida. *Jurnal Peronema Forestry* **4(2)**.
- Ruhendi S, Koroh DN, Syamani FA, Yanti H, Nurhaida, Saad S, Sucipto T. 2007. Analisis perekatan kayu. Fakultas Kehutanan, Institut Pertanian Bogor, Bogor.
- Saad S. 2008. Pengembangan *oriented strand board* dari bambu betung (*Dendrocalamus asper* (Schult.f.) Backer ex Heyne). Tesis. Sekolah Pascasarjana, Institut Pertanian Bogor, Bogor.
- Sahroni. 2008. Pengaruh perlakuan pendahuluan dan variasi panjang *strand* terhadap sifat *oriented strand board* (OSB) dari bambu betung (*Dendrocalamus asper* (Schultes.f) Backer ex Heyne). Skripsi. Fakultas Kehutanan, Institut Pertanian Bogor, Bogor.
- Samosir TP. 2008. Pengaruh perlakuan pendahuluan pada *strand* terhadap sifat fisis mekanis *oriented strand board* campuran tiga jenis kayu cepat tumbuh. Skripsi. Fakultas Kehutanan, Institut Pertanian Bogor, Bogor.
- Santoso HB. 1992. Budidaya sengon. Kanisius, Jakarta.
- Shmulsky R, Jones PD. 2011. Forest products and wood science: an introduction. Sixth edition. Publish by A John Wiley & Sonc, Inc.
- Sianturi S, Hartono R, Sucipto T. 2015. Kualitas papan partikel dari limbah batang kelapa sawit dan mahoni pada variasi kadar perekat phenol formaldehida. Fakultas Kehutanan, Universitas Sumatera Utara, Medan.
- Sjostrom E. 1995. Kimia kayu, dasar dasar dan penggunaan, edisi kedua. Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Soerianegara I, Lemmens RHMJ. 1993. Plant resources of South-East Asia 5(1): Timber trees: major commercial timbers. Pudoc Scientific Publishers, Wageningen, Belanda.
- Steenis V. 1992. Flora. Diterjemahkan oleh M. Soerjowinoto. Pradnya Paramita, Jakarta.
- Structural Board Association. 2005. Oriented strand board and waferboard. Technical Bulletin No. 104, Canada.
- Sudiryanto G. 2015. Pengaruh suhu dan waktu pengempaan terhadap sifat fisik dan mekanik papan partikel kayu sengon (*Paraserienthes falcataria* (L) Nielsen). *Jurnal DISPROTEK* **6(1)**.

- Suri IF. 2018. Pengaruh kombinasi dan perlakuan pendahuluan partikel terhadap durabilitas dan stabilitas dimensi papan partikel dari kayu rakyat cepat tumbuh dan bambu. Skripsi. Fakultas Pertanian, Universitas Lampung, Bandar Lampung.
- Sutigno P. 1994. Teknologi papan partikel datar. Pusat Penelitian dan Pengembangan Hasil Hutan dan Sosial Ekonomi, Bogor.
- Sutigno P. 2000. Perekat dan perekatan. Badan Penelitian dan Pengembangan Kehutanan. Pusat Penelitian dan Pengembangan Hasil Hutan, Bogor.
- Sutisna U, Titi K, Purnadjaja. 1998. Pedoman pengenalan pohon hutan di Indonesia. Yayasan PROSEA, dan Pusat Diklat Pegawai dan SDM, Bogor.
- Syamani FA, Prasetyo KW, Budian I, Subyakto, Subiyanto B. 2008. Sifat fisis mekanis papan partikel dari serat sisal atau serat abaka setelah uap. *Jurnal Ilmu & Teknologi Kayu Tropis* **6** (2).
- Tambunan B. 2000. Oriented strand board. Laboratorium Biokomposit, Fakultas Kehutanan, Institut Pertanian Bogor, Bogor.
- U.S. Forest Products Laboratory. 1974. Wood Handbook: Wood as an engineering material. USDA Agr. Handb. 72, Rev.
- Widyorini R, Umemura K, Septiano A, Soraya DK, Dewi GK, Nugroho WD. 2018. Manufacture and properties of citric acid-bonded composite board made from salacca frond: Effects of maltodextrin addition, pressing temperature, and pressing method. *BioResources* **13**(4): 8662-8676.
- Youngquist JA. 1999. Wood-based composites and panel products. In: *Wood Handbook: Wood as an Engineering Material*. General Technical Report FPL-113, USDA, Forest Service, Forest Products Laboratory, Madison, Chapter 10, 1-31.